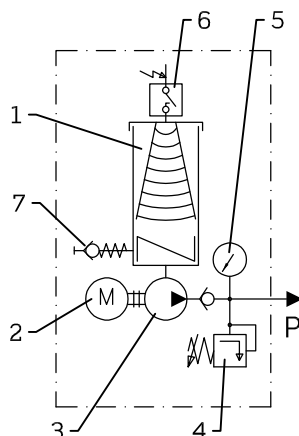


1. Depósito
 2. Motor eléctrico
 3. Bomba de pistón
 4. Válvula reguladora presión de salida
 5. Manómetro
 6. Interruptor de nivel
 7. Conexión para rellenado depósito
 8. Placa base
- P Salida de presión



GF33

Datos técnicos

Bomba de pistón

Lubricante.....aceite mineral o sintético (>ISO VG100)
hasta grasa NLGI2

Temperatura de trabajo..... +10°C ÷ +80°C

Presión de trabajo..... 250 bar

Presión máxima..... 350 bar

Caudal:

Relación	Caudal*
1:50	1,8 litros/hora
1:30	3 litros/hora
1:12	7,5 litros/hora

*NLGI-2 a 20°C

Motor eléctrico

50 Hz 230/400 V ΔY 0,37 kW 1,79/1,03 A 1385/min

60 Hz 460 V Y 0,43 kW 1,09 A 1685/min

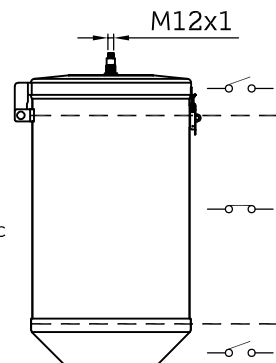
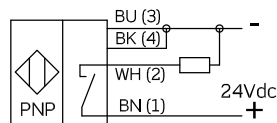
Depósitos

2 - 4 - 7 - 10 - 20 - 25 - 30 kg en acero inoxidable

40 - 60 kg en acero pintado por catáforesis

Nivel por ultrasonidos

Para control de mínima-máxima



Forma de contacto.....PNP NA

Conector (no incluido).....M12x1 5 pin

Voltaje..... 10...28VDC

Máx poder conmutación.....100mA

Grado de protección..... IP67

GF33 / X - 1 / X - X - X X - X

Lubricante	X	Sistema de accionamiento	X	Caudal litros/hora	X	Depósito	X	Interruptor de nivel	X	Conjunto placa-base	X
Aceite	A	Eje libre	0	1,8	5	Sin	0	Sin	0	Sin	0
Grasa (con paleta agitadora y empujadora grasa)	B	Sin motor Brida Ø105 + acoplamiento	1	3,0	3	2 kg inox	1A	Sin	0	Con placa-base	1
						4 kg inox	2A	Con	5		
						7 kg inox	3A				
		Con motor	3	7,5	1	10 kg inox	4A	Bajo demanda se puede montar un distribuidor progresivo master sobre la placa base			
						20 kg inox	5A				
						25 kg inox	6A				
						30 kg inox	7A				
						40 kg acero	8				
						60 kg acero	9				

Dimensiones (mm)

