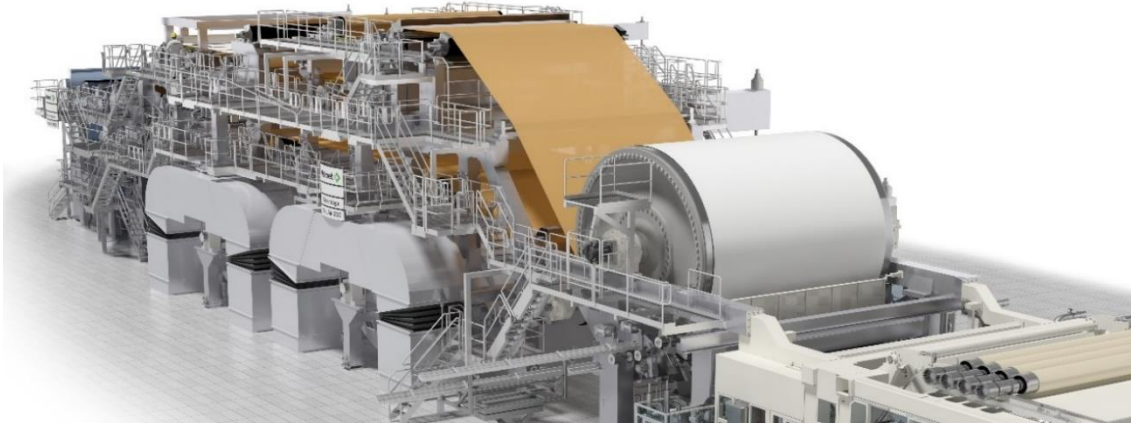


## SYSTÈMES DE LUBRIFICATION DANS L'INDUSTRIE PAPETIÈRE



Il existe de nombreuses raisons pour investir dans un meilleur système de lubrification dans l'industrie papetière. La disponibilité totale de la machinerie, la sécurité, la gestion environnementale, la réduction de la consommation énergétique, éviter la contamination du produit et un plus haut degré d'automatisation progressive sont quelques-uns des arguments qui justifient l'application d'un système de lubrification centralisé.



Les roulements qui travaillent dans une machine papetière sont exposés à de très fortes charges de travail, de grandes vitesses, des conditions environnementales très polluantes, à l'humidité et à des températures élevées. Dans ce sens, il a été démontré que 34,4 % des pannes sont causées par une lubrification incorrecte des roulements.

Chez Intza, nous fournissons le matériel, l'assistance et les moyens d'installation et de mise en marche nécessaires pour incorporer le meilleur système de graissage possible à votre machine papetière. Cela est possible notamment avec des centrales de jusqu'à 20 000 l, munies des systèmes les plus sophistiqués de gestion de la température, l'impulsion et la filtration de l'huile, mais aussi avec des débitmètres du type rotamètres qui permettent un contrôle exhaustif de chaque point de graissage avec le monitoring électronique correspondant. Dans les zones humides, nous proposons des systèmes à double ligne, plus robustes, dans des installations de plusieurs centaines de mètres de longueur et avec jusqu'à 1000 points de graissage.

Grâce à l'expérience conjointe d'**Intza Lubrication Systems** et **Eugen Woerner GmbH**, appliquée dans une multitude d'installations à travers le monde, nous pouvons garantir au client la meilleure solution clé en main actuellement disponible sur le marché.

**Contactez-nous pour en savoir plus !**