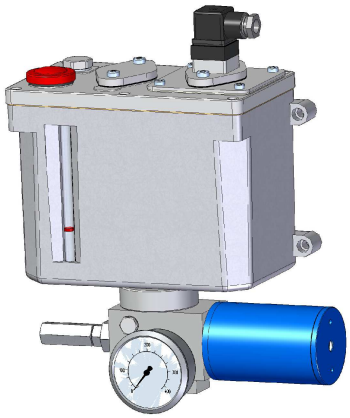
Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA
LUBRICATION SYSTEMS

Bombas de accionamiento neumático para aceite y grasa

PN11

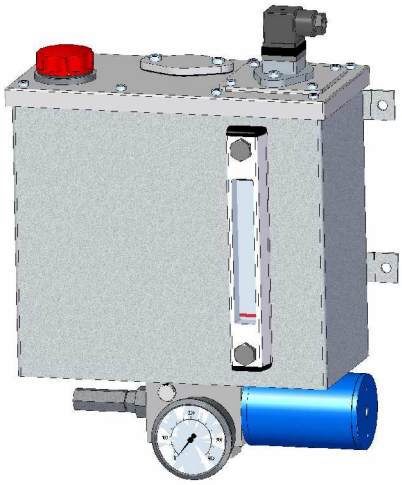
BPN58



BPN62

BPN22

BPN53



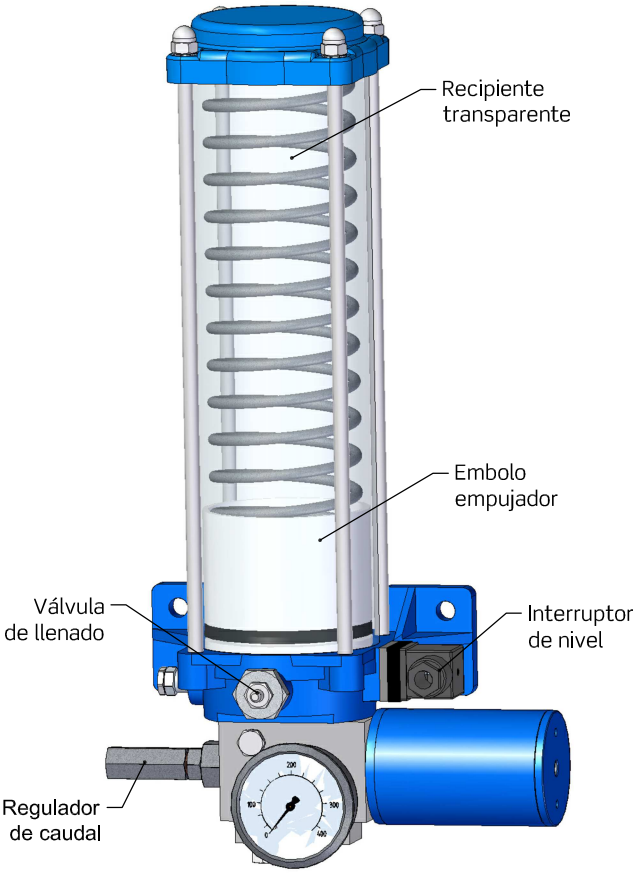
BPN63

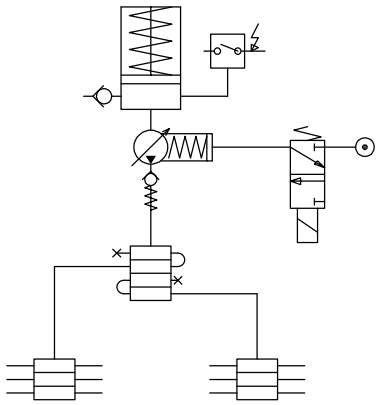
Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Bomba de mando neumático para GRASA

PN11/B-1
214.200.000





Esquema de aplicación en un sistema progresivo

- Depósito presurizado con tapa y base en nylon y recipiente transparente
- Máximo grasa NLGI 2
- Presión máxima 150/300 bar según modelo
- Interruptor de nivel de mínima
- Llenado inferior de depósito

Aplicación

Como bomba dosificadora, preferentemente para la alimentación en instalaciones de engrase centralizado con distribuidores progresivos.

Descripción

El grupo se compone de una bomba neumática de simple efecto, instalada en la parte inferior de un depósito donde un muelle presiona al émbolo seguidor, presurizando la grasa y garantizando un perfecto bombeo.

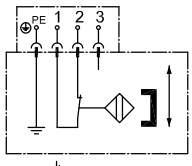
Características técnicas

Caudal.....fijo..... 2 cm3/Impulso
.....variable.....0,5 ÷ 2 cm3/Impulso
Presión aire accionamiento..... 4 ÷ 7 bar

	Relación	Presión máxima	Cuerpo bomba
Tamaño A.....	1/30	150 bar	aluminio
Tamaño B.....	1/50	350 bar	acero

Número máximo de ciclos..... 4 / minuto
Lubricante.....máximo grasa NLGI2
Capacidad depósito..... opcional 0,5 kg-1,5 kg
Posición de montaje.....vertical / horizontal
Temperatura de funcionamiento.....-20°C...+80°C

Características interruptor de nivel:
-contacto..... ver figura
-conector.....DIN EN 175301-803
(consultar otros tipos)
-voltaje máx. conmutación..... 100 VDC
-consumo máx. conmutación.....0,25 A
-potencia máxima conmutación....8W( )...3W( )



PN11 / B - 1 / X X X X - X X X

Capacidad depósito	X
0,5 kg	5
1,5 kg	6

Nivel eléctrico	X
Sin	0
Nivel mínimo	5

Conector nivel	X
Sin	0
Standard (DIN) otros consultar	1

Llenado depósito	X
Nipple	1
Enchufe rápido	2

Tamaño bomba	X
Relación 1:30 máx. 150 bar	A
Relación 1:50 máx. 350 bar	B

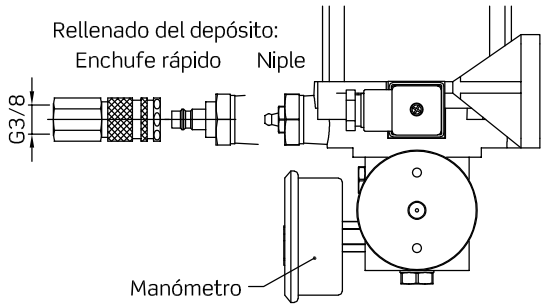
Caudal cm3/emb	X
2	3
0,5...2	5

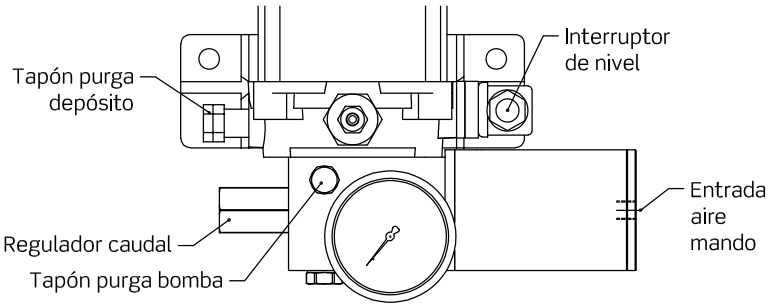
Manómetro	X
Sin	0
Con	5

Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Puesta en marcha de la bomba





Llenado del depósito

1-Llenar el depósito
2-Soltar el tapón de purga del depósito hasta que el lubricante salga uniforme, sin burbujas de aire.
3-Volver a montar el tapón de purga

Purgado de la bomba

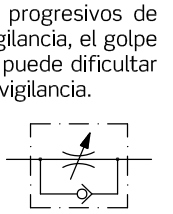
1-Accionar la bomba
2-Soltar el tapón purga bomba
3-Hacer funcionar la bomba hasta que el lubricante salga uniforme, sin burbujas de aire.
4-Volver a montar el tapón de purga

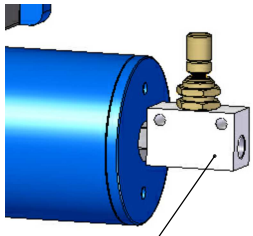
Regulación de caudal

Sólo en modelo de caudal variable
1-Soltar el racor de protección y regular el tornillo tope del émbolo
2-Volver a montar el racor de protección

En su aplicación con distribuidores progresivos de pequeño volumen que incorporen vigilancia, el golpe de caudal proveniente de la bomba puede dificultar el correcto funcionamiento de dicha vigilancia.

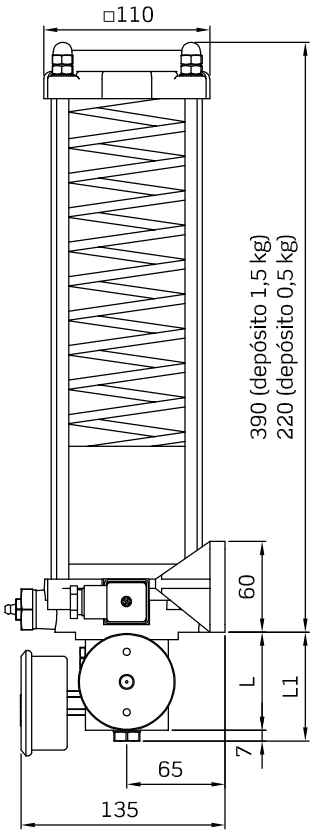
En estos casos se hace conveniente la ralentización de la carrera del pistón neumático mediante el montaje de una válvula reguladora a su entrada.

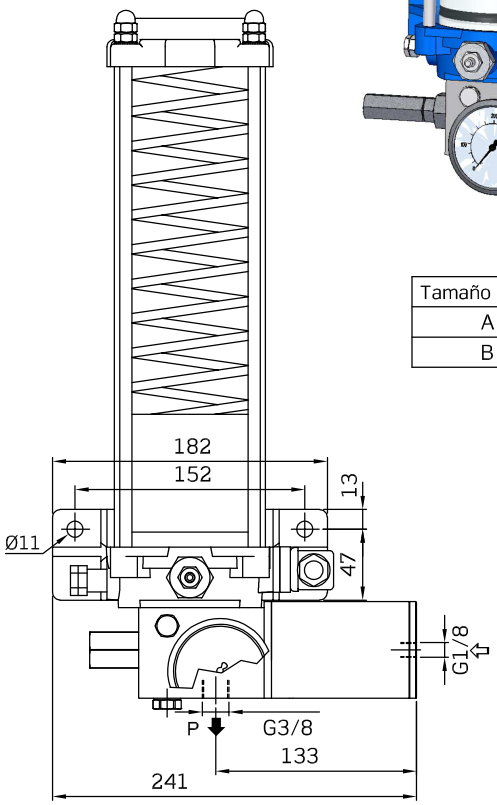




Regulador de caudal de aire, código 928404051

Dimensiones





Tamaño bomba	L	L1
A	65	72
B	77	85

Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Bomba de mando neumático para GRASA

BPN58
214.660.000

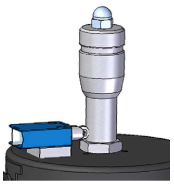
- Depósito metálico de 5 kg
- Máximo grasa NLGI 2
- Presión máxima 150/300 bar según modelo
- Interruptor de nivel de mínima opcional
- Llenado de depósito por válvula inferior
- Embolo seguidor desplazable

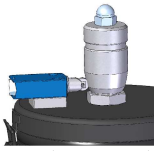
Aplicación

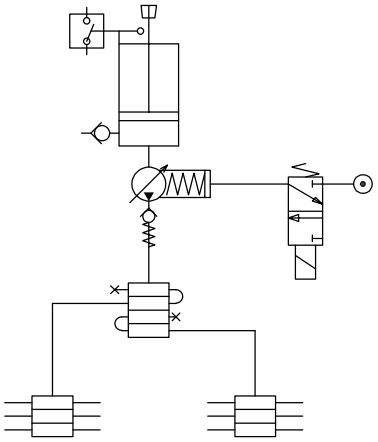
Como bomba dosificadora, preferentemente para la alimentación en instalaciones de engrase centralizado con distribuidores progresivos.

Descripción

El grupo se compone de una bomba neumática de simple efecto, instalada en la parte inferior de un depósito embutido de 5 kg en acero DD14 y pintado por cataforesis, con tapa y émbolo empujador.
La varilla del émbolo seguidor telescópico permite un control visual del nivel máximo y mínimo de lubricante.
Con el depósito lleno el pomo de la varilla sobresale en la tapa.
Con el depósito vacío se apoya sobre dicha tapa.


Depósito lleno


Depósito vacío


Esquema de aplicación en un sistema progresivo

Características técnicas

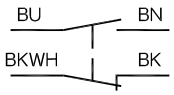
Caudal.....fijo..... 2 cm3/Impulso
.....variable.....0,5 ÷ 2 cm3/Impulso
Presión aire accionamiento..... 4 ÷ 7 bar

	Relación	Presión máxima	Cuerpo bomba
Tamaño A.....	1/30	150 bar	aluminio
Tamaño B.....	1/50	350 bar	acero

Número máximo de ciclos..... 4 / minuto
Lubricante..... máximo grasa NLGI2
Posición de montaje..... preferentemente vertical
Temperatura de funcionamiento.....-20°C...+80°C

Opcionalmente se puede montar un micro activado por un tope en la varilla para vigilancia del nivel mínimo

Características técnicas del micro
Grado de protección.....IP 66
Categoría de utilización.....AC-15
1,5A 240V - Ui:400V / Uimp:4kV



BPN58 / A - 5 / X X - X X - X X X

Capacidad depósito	X	Válvula de llenado inferior	X
5 kg	5	Sin	0
		Con	5

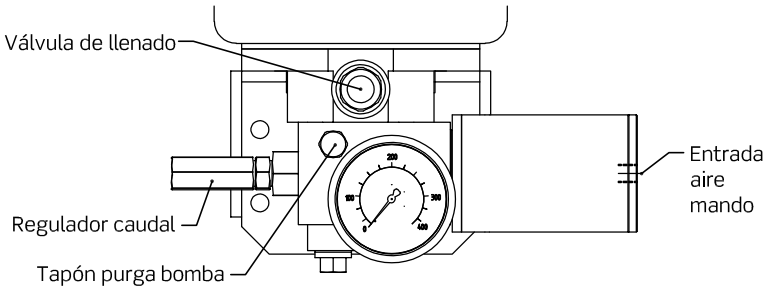
Nivel eléctrico	X	Conexión	X
Sin	0	Sin	0
Nivel mínimo	5	Cable 1 m	1
		Cable 10 m	2

Tamaño bomba	X	Caudal cm3/emb	X	Manómetro	X
Relación 1:30 máx. 150 bar	A	2	3	Sin	0
Relación 1:50 máx. 350 bar	B	0,5...2	5	Con	5

Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Puesta en marcha de la bomba



Llenado del depósito

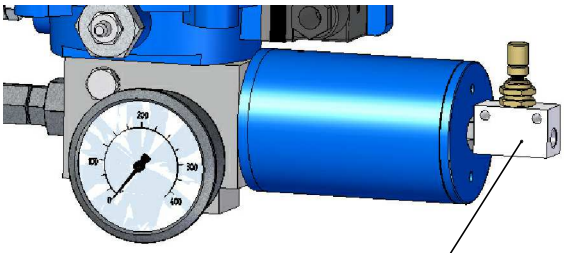
1-Llenar el depósito desde la válvula de llenado
2-Sin accionar la bomba, soltar el tapón de purga de la bomba y esperar hasta que el lubricante salga uniforme, sin burbujas de aire.
3-Volver a montar el tapón de purga

Purgado de la bomba

1-Accionar la bomba
2-Soltar el tapón purga bomba
3-Hacer funcionar la bomba hasta que el lubricante salga uniforme, sin burbujas de aire.
4-Volver a montar el tapón de purga

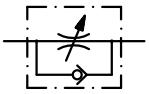
Regulación de caudal

Sólo en modelo de caudal variable
1-Soltar el racor de protección y regular el tornillo tope del émbolo
2-Volver a montar el racor de protección

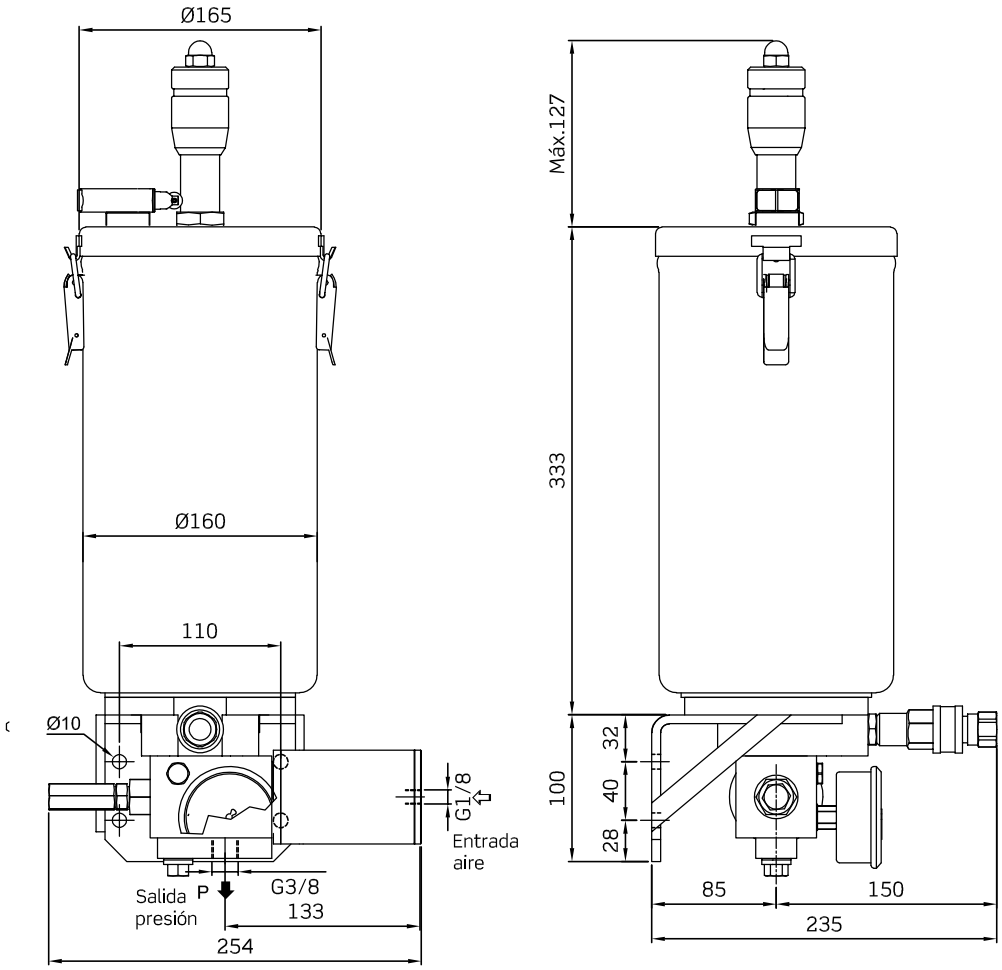


Regulador de caudal de aire, código 928404051

En su aplicación con distribuidores progresivos de pequeño volumen que incorporen vigilancia, el golpe de caudal proveniente de la bomba puede dificultar el correcto funcionamiento de dicha vigilancia.
En estos casos se hace conveniente la ralentización de la carrera del pistón neumático mediante el montaje de una válvula reguladora a su entrada.

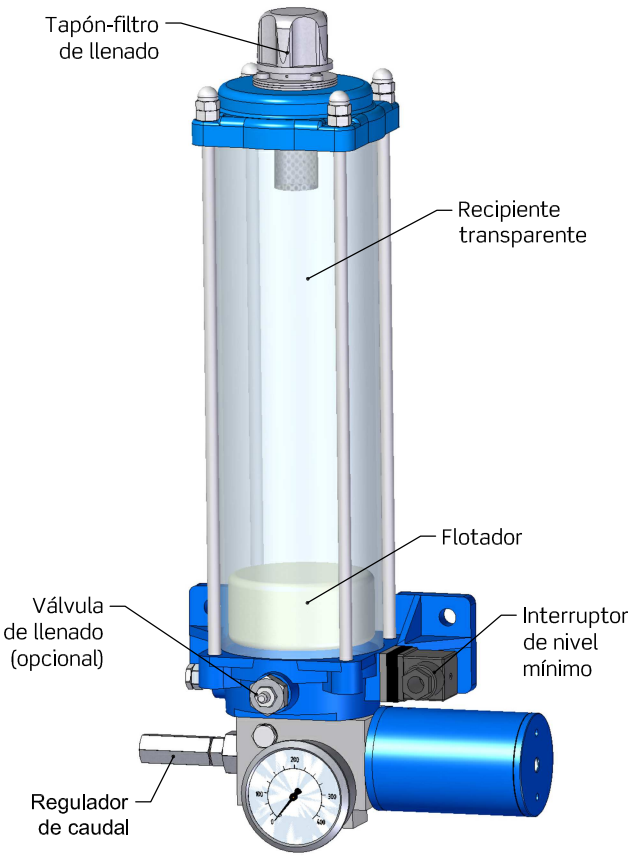


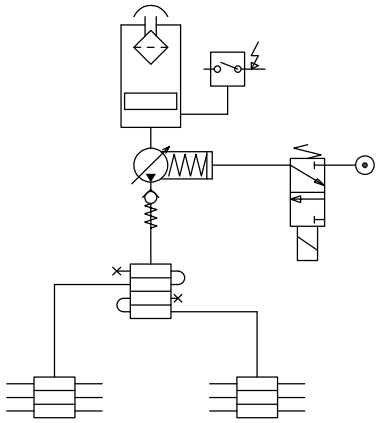
Dimensiones



Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA LUBRICATION SYSTEMS





Esquema de aplicación en un sistema progresivo

Bomba de mando neumático para ACEITE

BPN22

214.220.000

- Depósito con tapa y base en nylon y recipiente transparente
- Lubricante desde 32 cSt hasta 1500 cSt
- Presión máxima 150/300 bar según modelo
- Interruptor de nivel de mínima
- Con tapón y filtro de llenado

Aplicación

Como bomba dosificadora, preferentemente para la alimentación en instalaciones de engrase centralizado con distribuidores progresivos.

Descripción

El grupo se compone de una bomba neumática de simple efecto, instalada en la parte inferior de un depósito desde donde se alimenta por gravedad.

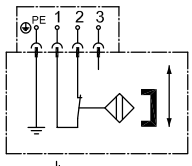
Características técnicas

Caudal.....fijo..... 2 cm3/Impulso
.....variable.....0,5 ÷ 2 cm3/Impulso
Presión aire accionamiento..... 4 ÷ 7 bar

	Relación	Presión máxima	Cuerpo bomba
Tamaño A.....	1/30	150 bar	aluminio
Tamaño B.....	1/50	350 bar	acero

Número máximo de ciclos..... 4 / minuto
Lubricante..... desde 32 cSt hasta 1500 cSt
Capacidad depósito..... opcional 0,5 litros-1,5 litros
Posición de montaje.....vertical
Temperatura de funcionamiento..... +5°C...+60°C

Características interruptor de nivel:
-contacto..... ver figura
-conector.....DIN EN 175301-803
(consultar otros tipos)
-voltaje máx. conmutación..... 100 VDC
-consumo máx. conmutación.....0,25 A
-potencia máxima conmutación....8W( )...3W( )



BPN22 / A - 5 / X X - X X - X X X

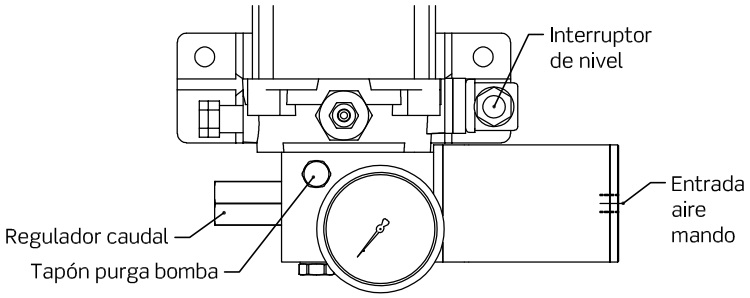
Capacidad depósito	X	Llenado depósito	X
0,5 kg	5	Tapón-filtro	1
1,5 kg	6	Nipple	2
		Enchufe rápido	3

Nivel eléctrico	X	Conector nivel	X
Sin	0	Sin	0
Nivel mínimo	5	Standard (DIN) otros consultar	1

Tamaño bomba	X	Caudal cm3/emb	X	Manómetro	X
Relación 1:30 máx. 150 bar	A	2	3	Sin	0
Relación 1:50 máx. 350 bar	B	0,5...2	5	Con	5

Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

Puesta en marcha de la bomba



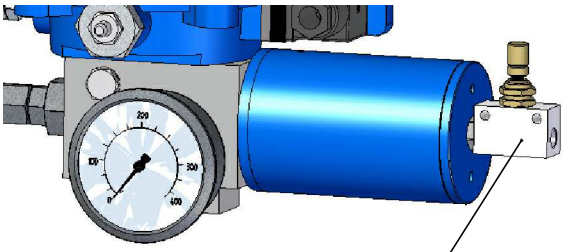
Llenado del depósito: desde el tapón-filtro de llenado, nipple o enchufe rápido

Purgado de la bomba

1-Accionar la bomba
2-Soltar el tapón purga bomba
3-Hacer funcionar la bomba hasta que el lubricante salga uniforme, sin burbujas de aire.
4-Volver a montar el tapón de purga

Regulación de caudal

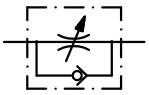
Sólo en modelo de caudal variable
1-Soltar el racor de protección y regular el tornillo tope del émbolo
2-Volver a montar el racor de protección



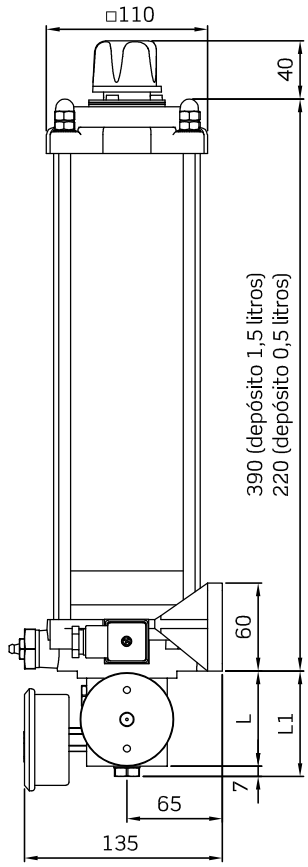
Regulador de caudal de aire, código 928404051

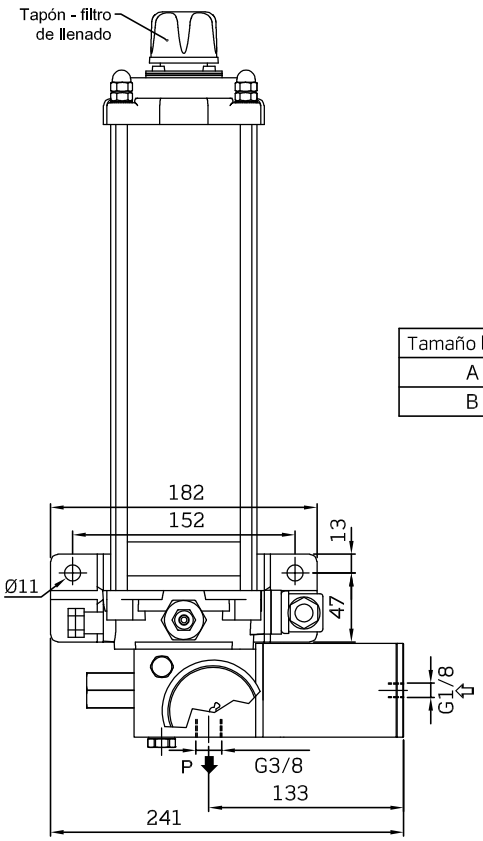
En su aplicación con distribuidores progresivos de pequeño volumen que incorporen vigilancia, el golpe de caudal proveniente de la bomba puede dificultar el correcto funcionamiento de dicha vigilancia.

En estos casos se hace conveniente la ralentización de la carrera del pistón neumático mediante el montaje de una válvula reguladora a su entrada.



Dimensiones

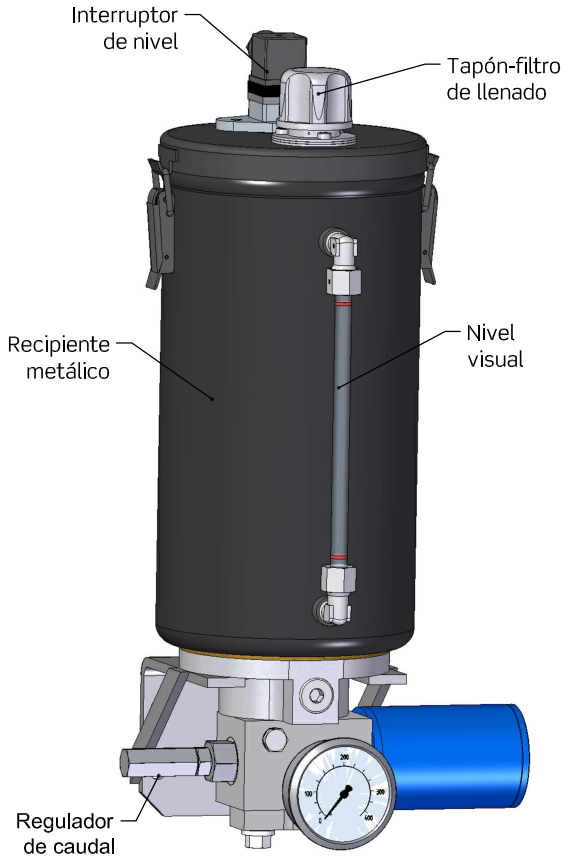


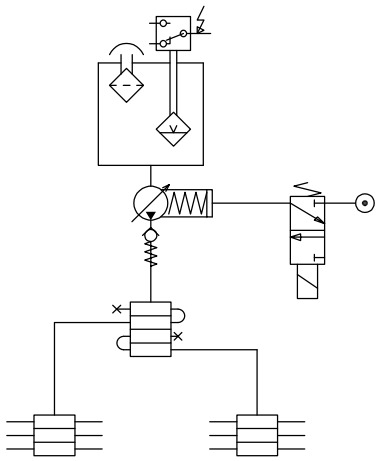


Tamaño bomba	L	L1
A	65	72
B	77	85

Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA LUBRICATION SYSTEMS





Esquema de aplicación en un sistema progresivo

Bomba de mando neumático para ACEITE

BPN53
214.550.000

- Depósito metálico de 5 litros
- Lubricante desde 32 cSt hasta 1500 cSt
- Presión máxima 150/300 bar según modelo
- Interruptor de nivel de mínima
- Nivel visual
- Con tapón y filtro de llenado

Aplicación

Como bomba dosificadora, preferentemente para la alimentación en instalaciones de engrase centralizado con distribuidores progresivos.

Descripción

El grupo se compone de una bomba neumática de simple efecto, instalada en la parte inferior de un depósito de 5 litros en acero DD14 y pintado por cataforesis, desde donde se alimenta por gravedad.

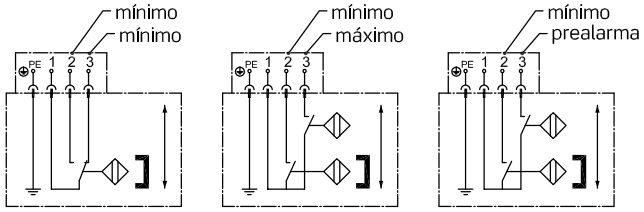
Características técnicas

Caudal.....fijo..... 2 cm3/Impulso
.....variable.....0,5 ÷ 2 cm3/Impulso
Presión aire accionamiento..... 4 ÷ 7 bar

	Relación	Presión máxima	Cuerpo bomba
Tamaño A.....	1/30	150 bar	aluminio
Tamaño B.....	1/50	350 bar	acero

Número máximo de ciclos..... 4 / minuto
Lubricante..... desde 32 cSt hasta 1500 cSt
Posición de montaje.....vertical
Temperatura de funcionamiento..... +5°C...+60°C

Interruptor de nivel eléctrico
Tipo de contacto ..... Reed
Voltaje máximo de conmutación..... 230 VUC
Consumo máximo de conmutación.....max. 0,5 A
Potencia máxima.....max. 30 W
Conector.....DIN EN 175301-803
Función .....ver esquemas



BPN53 / A - 5 / X X X - X X - X X X

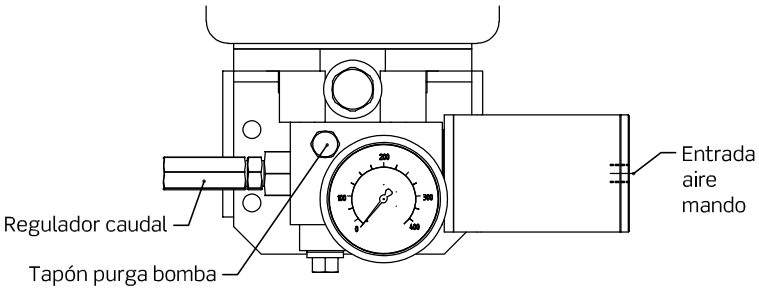
Capacidad depósito	X	Retorno	X	Llenado depósito	X
5 litros	5	Sin	0	Tapón y filtro en tapa superior	1

Nivel eléctrico	X	Conector nivel	X
Sin	0	Sin	0
Nivel mínimo	5	Standard (DIN) otros consultar	1
Máximo-mínimo	6		
Mínimo+prealarma	7		

Tamaño bomba	X	Caudal cm3/emb	X	Manómetro	X
Relación 1:30 máx. 150 bar	A	2	3	Sin	0
Relación 1:50 máx. 350 bar	B	0,5...2	5	Con	5

Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

Puesta en marcha de la bomba



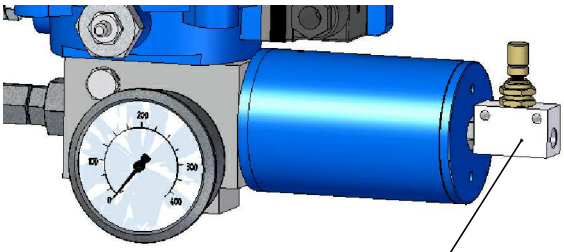
Llenado del depósito desde el tapón-filtro de llenado

Purgado de la bomba

1-Accionar la bomba
2-Soltar el tapón purga bomba
3-Hacer funcionar la bomba hasta que el lubricante salga uniforme, sin burbujas de aire.
4-Volver a montar el tapón de purga

Regulación de caudal

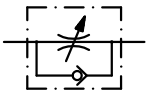
Sólo en modelo de caudal variable
1-Soltar el racor de protección y regular el tornillo tope del émbolo
2-Volver a montar el racor de protección



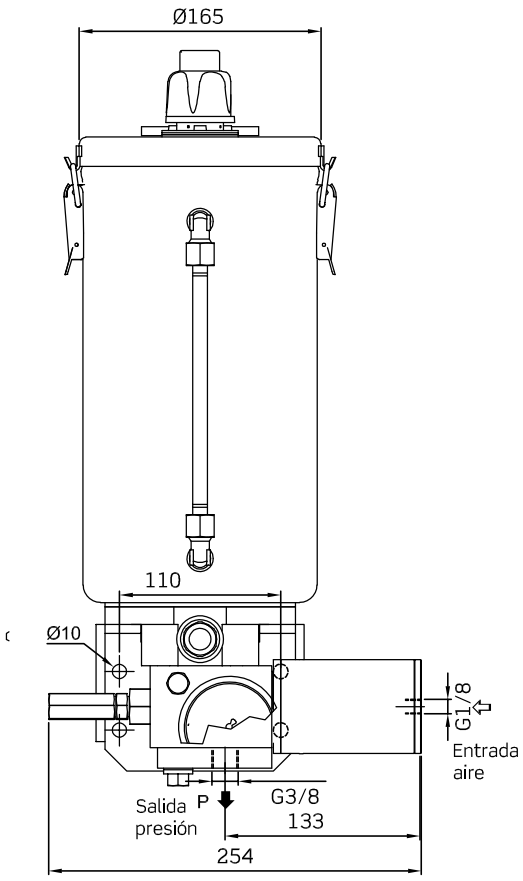
Regulador de caudal de aire, código 928404051

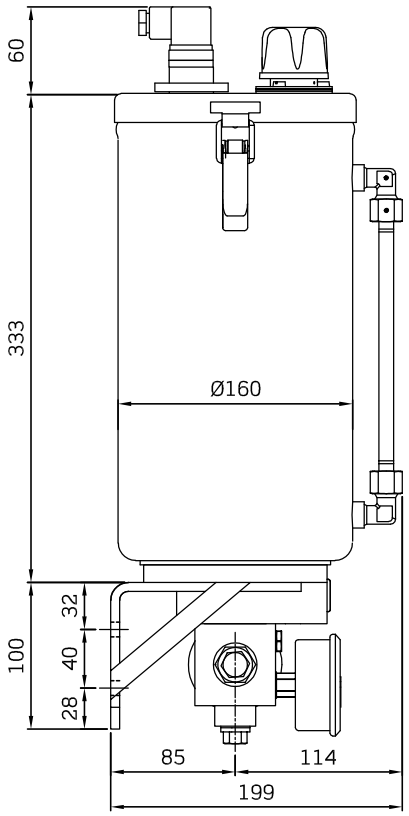
En su aplicación con distribuidores progresivos de pequeño volumen que incorporen vigilancia, el golpe de caudal proveniente de la bomba puede dificultar el correcto funcionamiento de dicha vigilancia.

En estos casos se hace conveniente la ralentización de la carrera del pistón neumático mediante el montaje de una válvula reguladora a su entrada.



Dimensiones



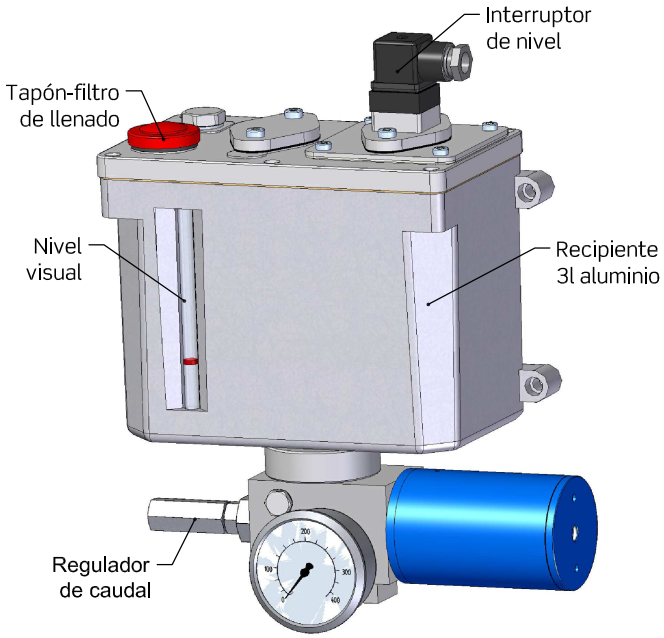


Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Bomba de mando neumático para ACEITE

BPN62
214.400.000



- Depósito de 3 litros aluminio
- Lubricante desde 32 cSt hasta 1500 cSt
- Presión máxima 150/300 bar según modelo
- Interruptor de nivel de mínima
- Nivel visual
- Filtro interno para alimentación de bomba
- Con tapón y filtro de llenado

Aplicación

Como bomba dosificadora, preferentemente para la alimentación en instalaciones de engrase centralizado con distribuidores progresivos.

Descripción

El grupo se compone de una bomba neumática de simple efecto, instalada en la parte inferior de un depósito de 3 litros de aluminio, desde donde se alimenta por gravedad.

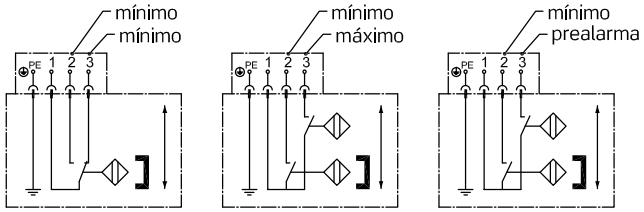
Características técnicas

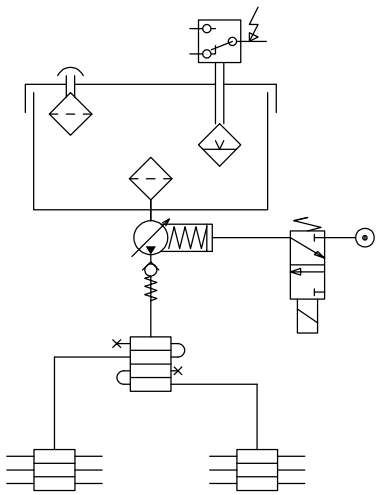
Caudal.....fijo..... 2 cm3/Impulso
.....variable.....0,5 ÷ 2 cm3/Impulso
Presión aire accionamiento..... 4 ÷ 7 bar

	Relación	Presión máxima	Cuerpo bomba
Tamaño A.....	1/30	150 bar	aluminio
Tamaño B.....	1/50	350 bar	acero

Número máximo de ciclos..... 4 / minuto
Lubricante..... desde 32 cSt hasta 1500 cSt
Posición de montaje.....vertical
Temperatura de funcionamiento..... +5°C...+60°C

Interruptor de nivel eléctrico
Tipo de contacto ..... Reed
Voltaje máximo de conmutación..... 230 VUC
Consumo máximo de conmutación.....max. 0,5 A
Potencia máxima.....max. 30 W
Conector.....DIN EN 175301-803
Función .....ver esquemas





Esquema de aplicación en un sistema progresivo

BPN62 / B - 5 / X X - X X - X X X

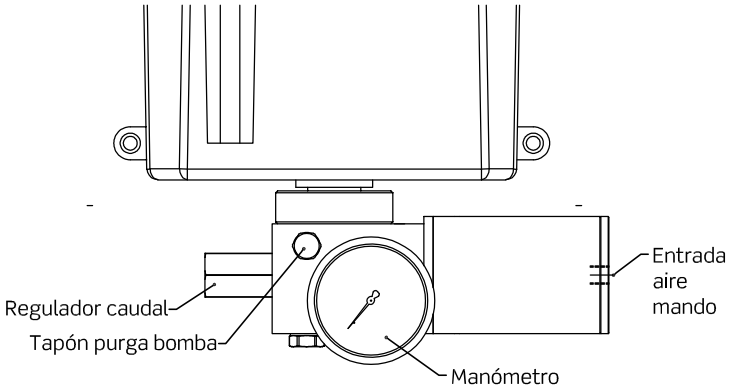
Capacidad depósito	X	Llenado depósito	X
3 litros	3	Tapón y filtro en tapa superior	1

Nivel eléctrico	X	Conector nivel	X
Sin	0	Sin	0
Nivel mínimo	5	Standard (DIN) otros consultar	1
Máximo-mínimo	6		
Mínimo+prealarma	7		

Tamaño bomba	X	Caudal cm3/emb	X	Manómetro	X
Relación 1:30 máx. 150 bar	A	2	3	Sin	0
Relación 1:50 máx. 350 bar	B	0,5...2	5	Con	5

Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

Puesta en marcha de la bomba



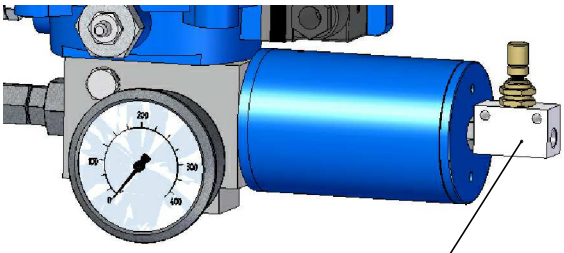
Llenado del depósito desde el tapón-filtro de llenado

Purgado de la bomba

1-Accionar la bomba
2-Soltar el tapón purga bomba
3-Hacer funcionar la bomba hasta que el lubricante salga uniforme, sin burbujas de aire.
4-Volver a montar el tapón de purga

Regulación de caudal

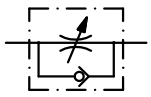
Sólo en modelo de caudal variable
1-Soltar el racor de protección y regular el tornillo tope del émbolo
2-Volver a montar el racor de protección



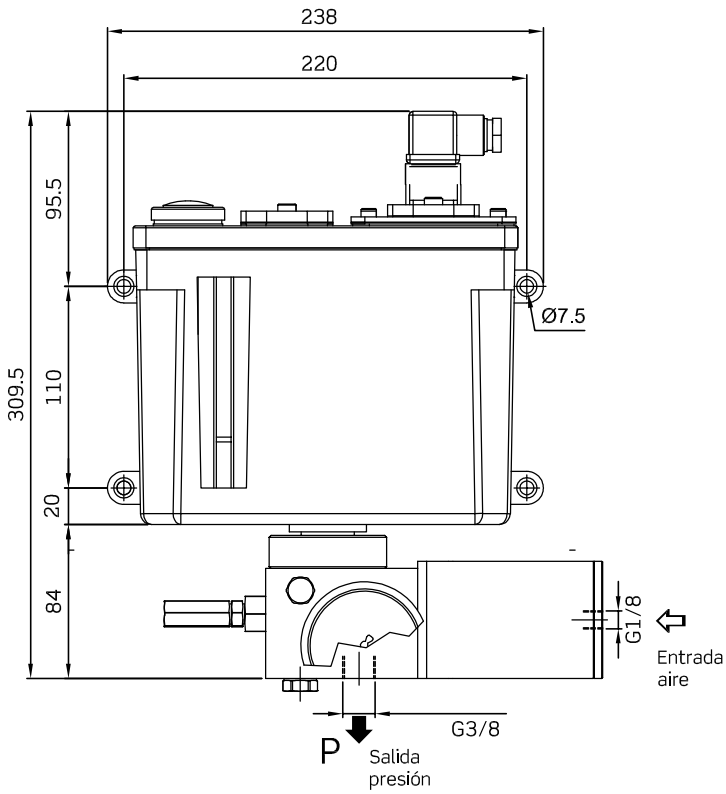
Regulador de caudal de aire, código 928404051

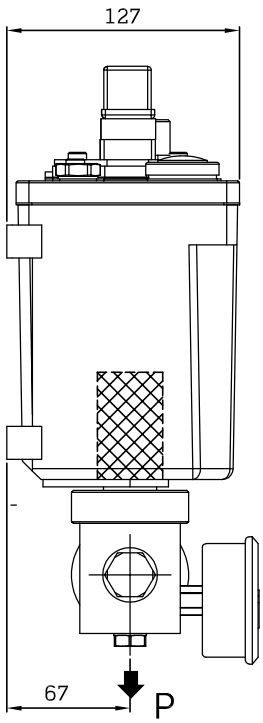
En su aplicación con distribuidores progresivos de pequeño volumen que incorporen vigilancia, el golpe de caudal proveniente de la bomba puede dificultar el correcto funcionamiento de dicha vigilancia.

En estos casos se hace conveniente la ralentización de la carrera del pistón neumático mediante el montaje de una válvula reguladora a su entrada.



Dimensiones



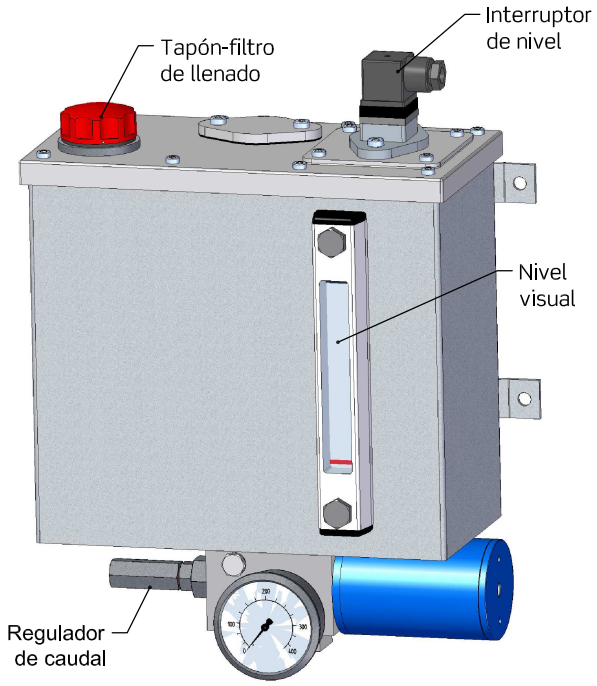


Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Bomba de mando neumático para ACEITE

BPN63
214.300.000



- Depósito metálico de 3-6-10-16 litros
- Lubricante desde 32 cSt hasta 1500 cSt
- Presión máxima 150/300 bar según modelo
- Interruptor de nivel de mínima
- Nivel visual
- Filtro interno para alimentación de bomba
- Con tapón y filtro de llenado

Aplicación

Como bomba dosificadora, preferentemente para la alimentación en instalaciones de engrase centralizado con distribuidores progresivos.

Descripción

El grupo se compone de una bomba neumática de simple efecto, instalada en la parte inferior de un depósito metálico, desde donde se alimenta por gravedad.

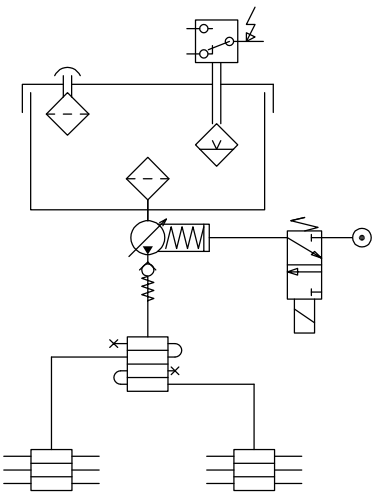
Características técnicas

Caudal.....fijo..... 2 cm3/Impulso
.....variable.....0,5 ÷ 2 cm3/Impulso
Presión aire accionamiento..... 4 ÷ 7 bar

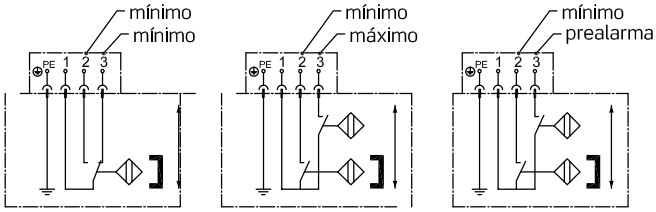
	Relación	Presión máxima	Cuerpo bomba
Tamaño A.....	1/30	150 bar	aluminio
Tamaño B.....	1/50	350 bar	acero

Número máximo de ciclos..... 4 / minuto
Lubricante..... desde 32 cSt hasta 1500 cSt
Posición de montaje.....vertical
Temperatura de funcionamiento..... +5°C...+60°C

Interruptor de nivel eléctrico
Tipo de contacto ..... Reed
Voltaje máximo de conmutación..... 230 VUC
Consumo máximo de conmutación.....max. 0,5 A
Potencia máxima.....max. 30 W
Conector.....DIN EN 175301-803
Función .....ver esquemas



Esquema de aplicación en un sistema progresivo



BPN63 / X - 5 / X X - X X - X X X

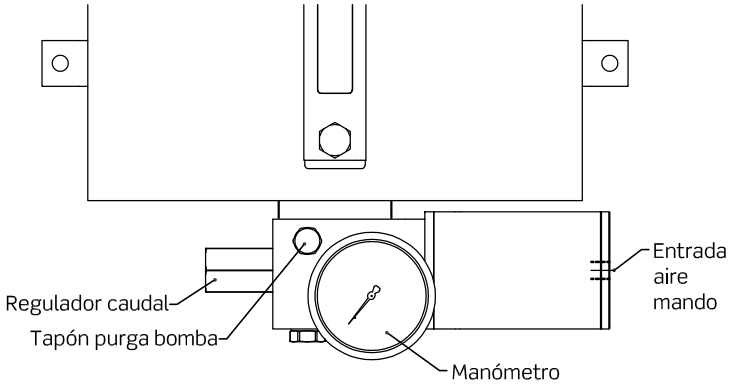
Capacidad depósito	X	Material depósito	X	Llenado depósito	X
3 litros	B	Metal	3	Tapón y filtro en tapa superior	1
6 litros	C				
10 litros	D	AISI 316	7		
16 litros	E				

Nivel eléctrico	X	Conector nivel	X
Sin	0	Sin	0
Nivel mínimo	5	Standard (DIN) otros consultar	1
Máximo-mínimo	6		
Mínimo+prealarma	7		

Tamaño bomba	X	Caudal cm3/emb	X	Manómetro	X
Relación 1:30 máx. 150 bar	A	2	3	Sin	0
Relación 1:50 máx. 350 bar	B	0,5...2	5	Con	5

Polígono Ugarte, 15
20720 Azkoitia -Spain-
+34 943 852 600
intza@intza.com

Puesta en marcha de la bomba



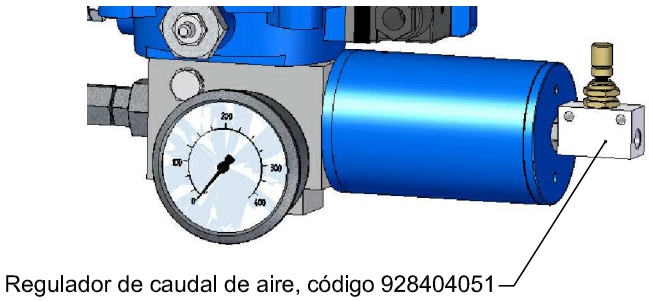
Llenado del depósito desde el tapón-filtro de llenado

Purgado de la bomba

1-Accionar la bomba
2-Soltar el tapón purga bomba
3-Hacer funcionar la bomba hasta que el lubricante salga uniforme, sin burbujas de aire.
4-Volver a montar el tapón de purga

Regulación de caudal

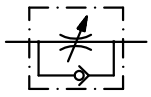
Sólo en modelo de caudal variable
1-Soltar el racor de protección y regular el tornillo tope del émbolo
2-Volver a montar el racor de protección



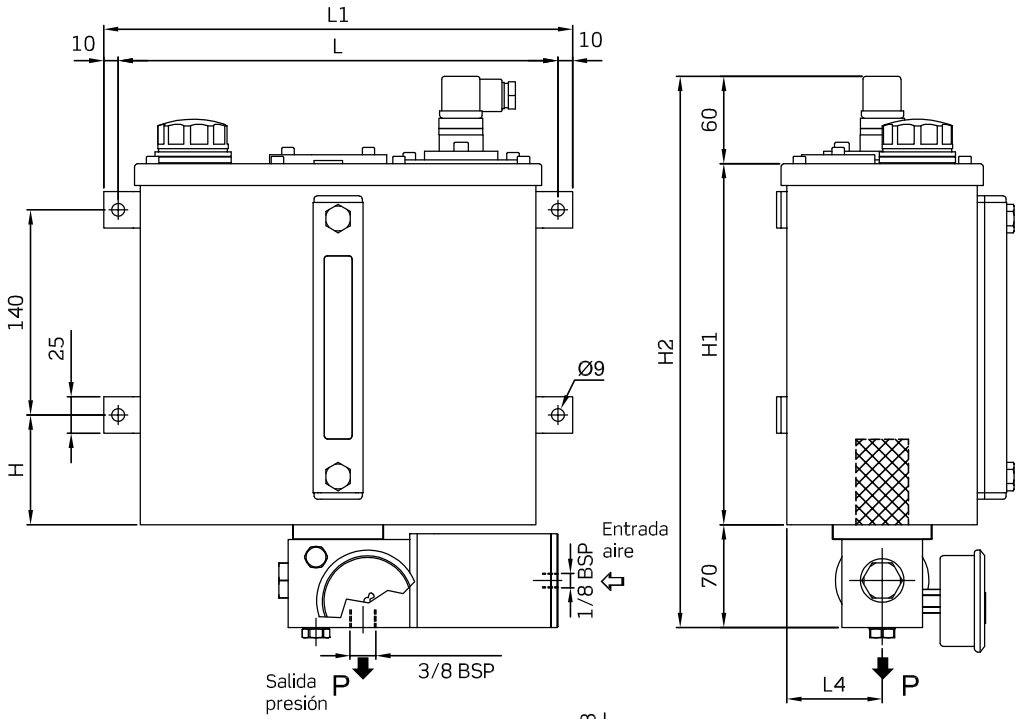
Regulador de caudal de aire, código 928404051

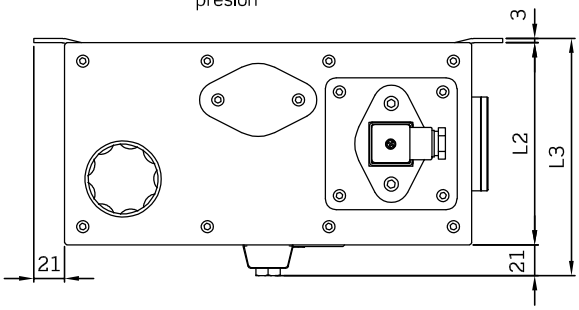
En su aplicación con distribuidores progresivos de pequeño volumen que incorporen vigilancia, el golpe de caudal proveniente de la bomba puede dificultar el correcto funcionamiento de dicha vigilancia.

En estos casos se hace conveniente la ralentización de la carrera del pistón neumático mediante el montaje de una válvula reguladora a su entrada.



Dimensiones





Capac.	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2
3 litros	240	260	121	145	62	45	215	345
6 litros	300	320	129	153	72	75	245	375
10 litros	405	425	154	178	95	75	245	375
16 litros	405	425	154	178	95	155	325	455