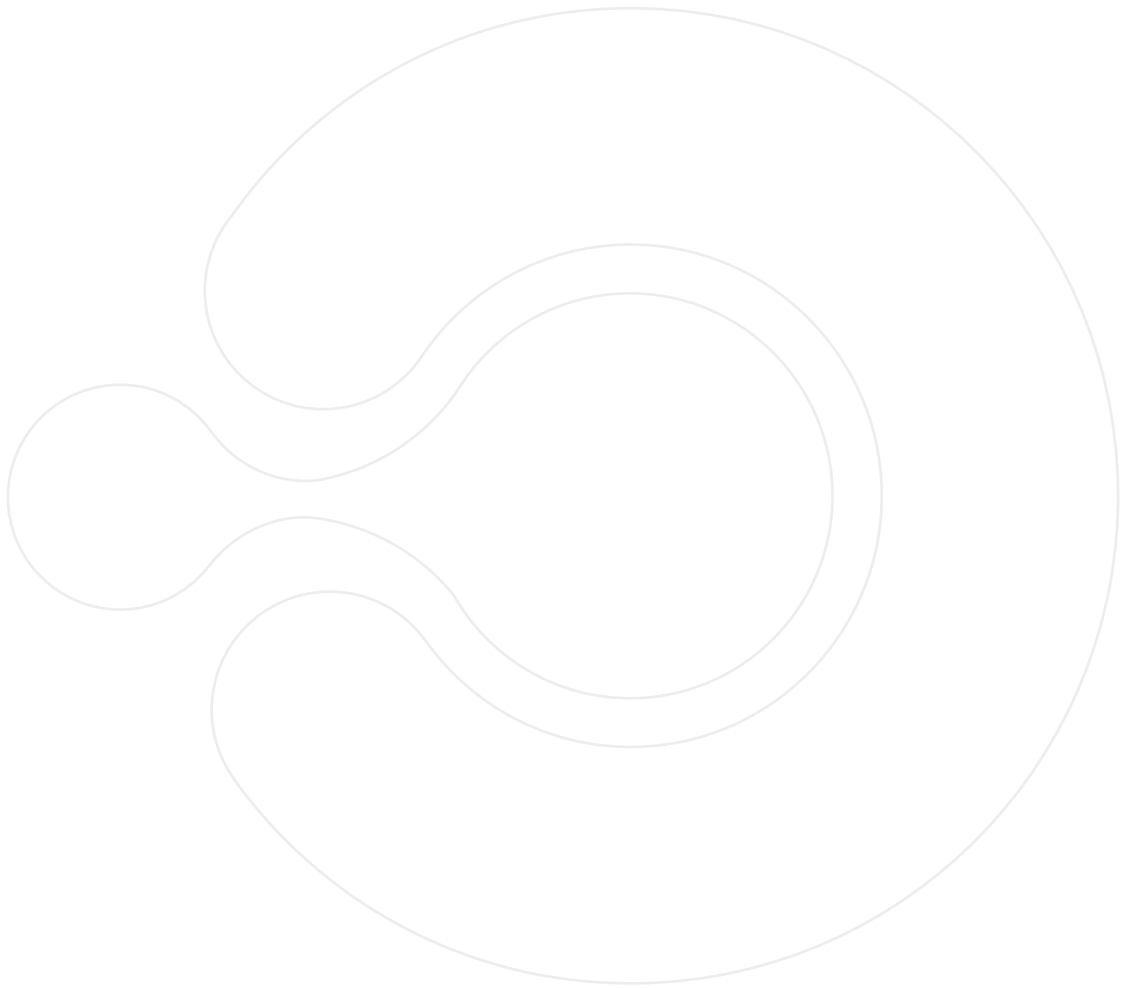




**Catálogo
General**



Índice

Presentación INTZA

2-3

Sistemas

Sistema de engrase de línea simple	4-5
Sistema de engrase progresivo	6-7
Sistema de engrase de línea doble	8-9
Sistema de engrase por aire-aceite	10-11
Sistema de engrase por circulación de aceite	12-13
Lubricación por cantidades mínimas (MQL) en procesos de mecanizado	14-15

Aplicaciones

Equipos de engrase para cadenas	16-17
Estampación y forja de metales, embutición, troquelación, lubricación de matrices...	18
Lubricación "Seca" para transportadores en industria alimentaria	19
Dosificación de grasa y aceite para líneas y puestos de montaje	20
Lubricación para ferrocarriles	21
Lubricación de cables metálicos	22
Diseño y fabricación de equipos a medida	23
Dosificación de lubricante mediante bombas multisalidas	24
Lubricación de aerogeneradores	25

Accesorios

26-27

Más de 50 años de experiencia en el campo de la lubricación

Nuestra larga trayectoria como profesionales dentro del sector comienza en los inicios de la década de los 70 en un local de poco más de 100m² ubicado en el barrio de San Martín de Azkoitia, cuyas acciones se traducían en conjuntos de lubricación tan sencillos como robustos.

A lo largo de estas décadas, la fiabilidad de los sistemas de lubricación Intza nos ha permitido ganar la confianza de fabricantes de los más diversos sectores de la industria. Mientras tanto hemos ido ampliando y modernizando nuestras instalaciones.

Hoy en día, nuestra sede principal se encuentra en el Polígono Ugarte de Azkoitia y cuenta con más de 3000 m² de superficie. Desde allí y nuestras demás filiales, estamos al servicio de nuestros clientes con un producto de calidad, entregas rápidas y un asesoramiento profesional.



Experiencia

Flexibilidad

Innovación

Fabricación

Alianzas estratégicas con las mejores marcas en cada sector



Expertos en desarrollo y producción de equipos que reducen al mínimo la fricción y la abrasión en las máquinas.

LUBRIX
MQL-Systems

El sistema MQL más avanzado para lubricación interna de herramienta.

OPCO[®]
LUBRICATION SYSTEMS, INC.
MIGHTY LUBE[®]
Systematic Lubrication, Inc.

Sistema integral para mantenimiento de cadenas de transportadores.

Sistemas de lubricación de calidad garantizada



Somos conscientes de que los equipamientos de Sistemas de Lubricación precisan de la más absoluta fiabilidad, por lo que todos los artículos fabricados y montados en **INTZA** pasan por rigurosos controles de verificación final. La norma internacional de gestión de la calidad ISO 9001:2015 es el resultado de nuestro trabajo como empresa colaboradora en el ofrecimiento de tecnología líder en lubricación.

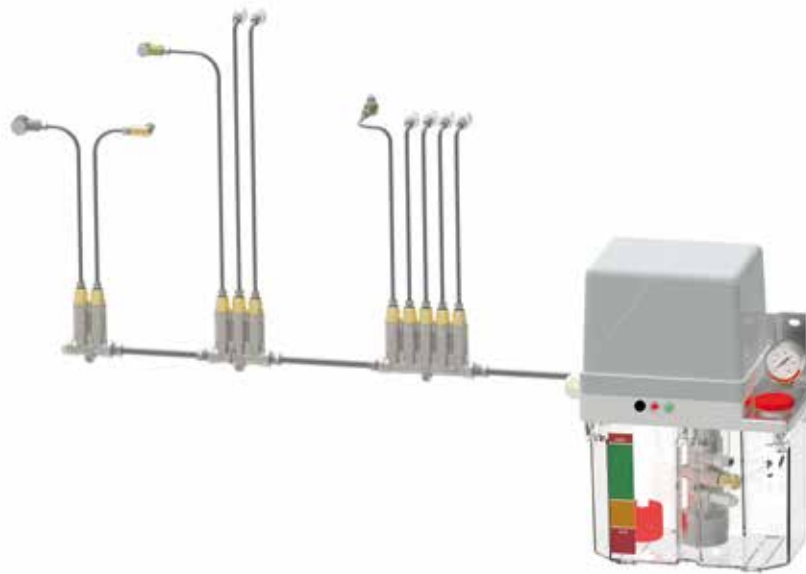


Servicio de instalación y SAT

Diseño, planificación y montaje de instalaciones de engrase, hidráulicas y neumáticas. Ofrecemos también servicios de reparación y mantenimiento, tanto correctivo, como preventivo, o asistencias integrales de conservación bajo contrato. Contamos con un equipo profesional de gran experiencia para poder asesorar a nuestros clientes ofreciendo la solución más adecuada en cada caso.



Sistema de engrase de línea simple



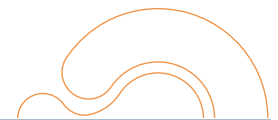
Los sistemas de línea simple de **INTZA** están **optimizados para su uso con ACEITE y GRASA FLUIDA en maquinaria pequeña y mediana**, combinando la mayor robustez con una inmejorable relación calidad-precio para la industria de la máquina herramienta, embalaje, impresión, textil y, en general cualquiera relativa a la construcción de maquinaria.

En cada ciclo se entrega a todos los puntos de lubricación, de forma simultánea, volúmenes de lubricante comprendidos entre 0,01 cm³ y 1,5 cm³.

La gestión de dicho ciclo de engrase mediante distribuidores volumétricos garantiza el suministro de la cantidad de lubricante de manera precisa, independientemente de cambios de viscosidad o contrapresiones.

La distribución modular del sistema permite configuraciones sencillas y fiables, a la vez que ampliables a demanda del cliente final.

Funcionamiento del sistema



1 La cantidad de lubricante se almacena en la cámara interior dentro del distribuidor.



2 Cuando la bomba es accionada, el pistón interior se desplaza y empuja al lubricante hacia el punto de lubricación a la presión que en ese momento tenga la línea principal.



3 Cuando la presión se reduce en la línea principal, el pistón del distribuidor retrocede, permitiendo que la cantidad predefinida de lubricante vuelva a entrar en la cámara interior y reiniciando el proceso.



Productos • Sistema de engrase de línea simple

Serie GE

Centrales y grupos de engrase para aceite y grasa fluida, con y sin dispositivo de mando y control, en diferentes voltajes y capacidades de depósito



Serie PE

Bombas de émbolo para aceite y grasa fluida de accionamiento manual, neumático e hidráulico



Serie GE33

Grupo con doble descompresión



Grupos con componentes UL



Serie DE / VE

Distribuidores volumétricos de acción directa para aceite y grasa fluida, para su montaje en línea o directamente en el punto de engrase



VE14

Distribuidores volumétricos de acción indirecta



Sistema de engrase progresivo



Diseñados para aceite y grasa (hasta NLGI-2)

Los sistemas progresivos de **INTZA** están optimizados para su uso en maquinaria mediana y pequeña, combinando la mayor robustez con una inmejorable relación calidad-precio para la industria de la construcción, prensas industriales, reciclaje, impresión, turbinas eólicas o aplicaciones con grasas alimentarias.

Una unidad de bombeo suministra el lubricante a los distribuidores, que dividen el caudal de forma ajustada y progresivamente, (de uno en uno, en serie), entre sus distintas salidas.

Cada salida del distribuidor puede alimentar un punto de engrase directamente o un segundo distribuidor secundario, dividiendo de nuevo proporcionalmente el caudal recibido entre las salidas habilitadas.

Para controlar el funcionamiento del sistema, se utilizan sistemas visuales o electrónicos de control del movimiento de cualquiera de los pistones interiores del distribuidor.

Los sistemas progresivos de **INTZA** añan la tecnología propia más avanzada, (en bombas y toda la gama de distribuidores progresivos, tanto en formato de bloque, como de placas o modular).

Funcionamiento del sistema



El sistema toma su nombre porque el suministro de lubricante a los puntos de engrase se produce en orden progresivo. La entrada de lubricante provoca el movimiento de un primer émbolo, el cual fuerza el movimiento de los siguientes émbolos, aportando caudal por las salidas y provocando su desplazamiento progresivo y continuo mientras haya aporte de lubricante desde la entrada.

Esto conlleva que en caso de atascarse un émbolo quedará paralizado todo el distribuidor (bloqueo).



Productos • Sistema de engrase progresivo

GMA



GM01



GF33



Bombas de accionamiento neumático PN11



Bombas electromagnéticas MP11



Bombas de accionamiento Manual BPH



Distribuidor progresivo en bloque VP33 0,07-0,2 cm³/imp



Distribuidor progresivo modular VP10 0,04-0,08-0,16-0,25-0,35-0,40-0,50-0,60-0,65 cm³/imp



Distribuidor progresivo aire-aceite VOP33 110 mm³/imp



Distribuidor progresivo de placas VP20/A 24-45-75-110 mm³/imp



Distribuidor progresivo de placas VP20/B 0,08-0,16-0,24 cm³/imp



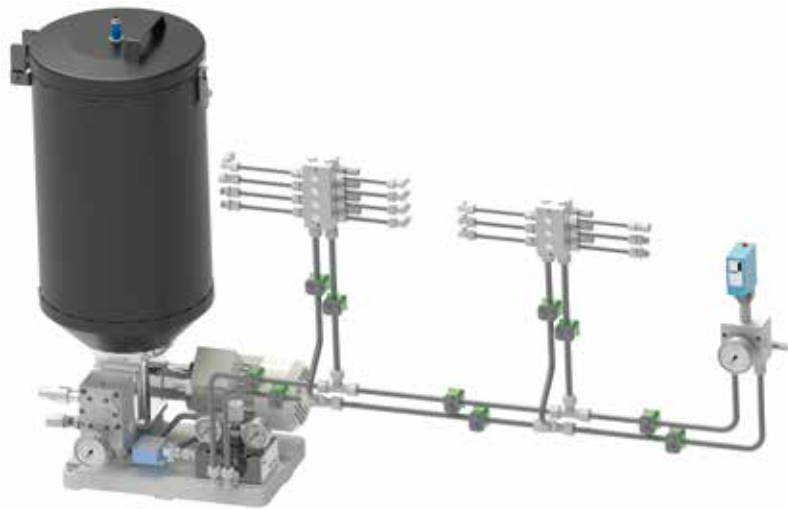
Distribuidor progresivo de placas VP20/D 0,6...5 cm³/imp



Distribuidor progresivo de placas VP20/F 2...10 cm³/imp



Sistema de engrase de línea doble



2 líneas principales para aceite y grasa (hasta NLGI-2)

Los sistemas de Línea Doble de **INTZA** están diseñados para maquinaria de gran tamaño o instalaciones con muchos puntos de lubricación, grandes distancias entre estos, líneas largas y condiciones de funcionamiento adversas, (temperatura, contaminación, corrosión o presencia de agua).

Dentro de las aplicaciones más habituales, los sistemas de línea doble se utilizan en el campo de la minería, las plantas sidero-metalúrgicas, la industria papelera, la industria cementera, centrales eléctricas, puentes-grúa o estibadores portuarios.

La bomba conduce alternativamente el lubricante mediante la válvula de inversión por las dos líneas principales a los distribuidores, que lo reparten de forma dosificada en los puntos de engrase.

Ventajas de una instalación de línea doble:

- Funcionamiento totalmente hidráulico, no tiene muelles que con el trabajo puedan adquirir fatiga.
- Regulación de dosificación punto por punto.
- Número de puntos de engrase prácticamente ilimitado e instalaciones que puede ampliarse fácilmente.



Funcionamiento del sistema



Desde la bomba se forma presión que, a través del inversor, se transmite hacia el distribuidor alternativamente a través de las dos entradas principales que lo alimentan.

La llegada de lubricante por la entrada inferior o superior forma presión, desplazando los émbolos inversor y dosificador, y llenando de lubricante la cámara que dejan libre.

Mediante la inversión, la llegada de lubricante por la otra entrada vuelve a desplazar los émbolos inversor y dosificador, llenando la cámara y trasladando hacia al exterior el lubricante acumulado en la cámara en el movimiento anterior.



Productos • Sistema de engrase de línea doble

Equipos de bombeo

Bombas de accionamiento eléctrico

- GF33



Bombas de accionamiento manual

- BPZ



Distribuidores

Distribuidores de línea doble

- Standard VZ01
- Con vigilancia eléctrica VZ02
- Para alta temperatura VZ03
- Con caudal fijo VZ04



Distribuidores modulares

- Línea doble VZ21



Elementos de control y vigilancia

Inversores de línea por sobrepresión



Controles finales de línea



Sistema de engrase por aire-aceite

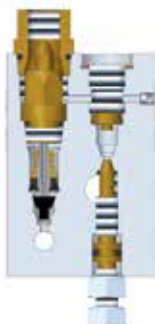


Los sistemas de aire-aceite de **INTZA** están diseñados para su aplicación fundamentalmente en la **industria de la máquina-herramienta**, (cabezales de husillos de alta velocidad, rodamientos de precisión y lubricación de cajas de engranajes cerradas). También se pueden aplicar para lubricar en frecuentes y pequeñas cantidades procesos de producción o mecanizados de alta velocidad con utillajes en los que no se puede lubricar de manera externa.

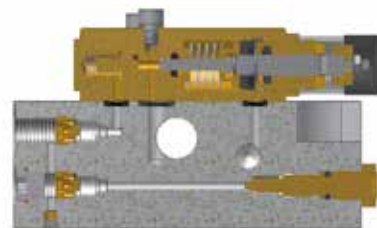
En función de las características de la instalación, frecuencia de engrase y caudales por punto requeridos, se puede optar por dosificadores volumétricos alimentados por una bomba (eléctrica, neumática, etc...) que funcione con pautas de presión /descompresión. (caudales desde 10 hasta 400mm³/impulso).

Para grandes frecuencias de funcionamiento con mínimos caudales (desde 4 hasta 30mm³/impulso) resultan más apropiadas las microbombas neumáticas.

Funcionamiento del sistema



Los dosificadores volumétricos funcionan en base a los principios de funcionamiento de las instalaciones de línea simple, con la particularidad de haber añadido una entrada de aire. Dependiendo del modelo de dosificador, el caudal de aire de entrada puede ser regulable.



Las microbombas neumáticas permiten una gran frecuencia de funcionamiento (3Hz) lo que asegura un aporte continuo de caudal mínimo (super lean oil-air lubrication).



Productos • Sistema de engrase por aire-aceite

GOE

Paneles con central de engrase y dosificador volumétrico



VOE50

Paneles con dosificador volumétrico y accesorios



VOE20

Dosificador volumétrico con regulación de caudal de aire



VOE10

Dosificador volumétrico sin regulación de caudal de aire



PN05/B

Microbombas con depósito



PN05/C – PN05/D

Microbombas sobre panel con y sin depósito



PN05/H

Central con programador



PY01

Equipos de extracción simples y dobles



Sensor óptico-electrónico para montaje en tubo

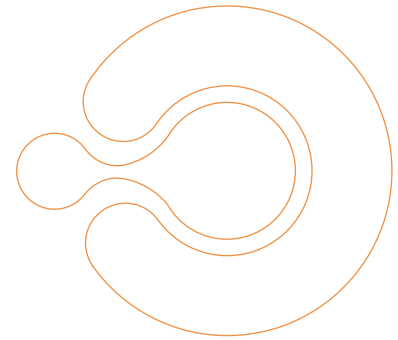


AF02

Bloques de control visual



Sistema de engrase por circulación de aceite



Los sistemas de circulación de aceite de **INTZA** tienen el objetivo no sólo de **lubricar los componentes sino refrigerar los elementos** que están sometidos a condiciones extremas de carga, contaminación y temperatura ambiente o de funcionamiento.

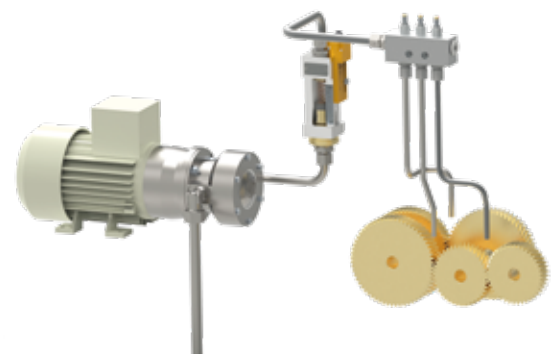
Este tipo de problemáticas pueden darse en maquinaria de pequeño o mediano tamaño con dichas condiciones adversas, o bien en grandes instalaciones de industria pesada u otros como el sector papelerero.

En este tipo de sistemas es importante por tanto el control de la temperatura, la eliminación de la suciedad, el aire o las partículas de agua. Son equipos formados por una unidad de bombeo que envía el lubricante, (aceite siempre), a unos elementos de regulación del caudal, (desde reguladores manuales a distribuidores progresivos o caudalímetros y reguladores de caudal automáticos).

Sobre estos reguladores **se suelen aplicar dispositivos de vigilancia visual o eléctrica para garantizar un correcto funcionamiento** del sistema.

Los sistemas de engrase por circulación de aceite de **INTZA** contemplan desde pequeños depósitos de 3 litros y bombas de 0,06 litros por minuto de caudal hasta depósitos a medida de 6.000 litros en acero inoxidable y caudales de hasta 200 l/min.

En todos los casos, el diseño modular y la facilidad de combinar elementos permiten la adaptación prácticamente total a las necesidades de cada cliente y aplicación.





Productos • Sistema de engrase por circulación de aceite

Grupos motor bomba, en diversas variantes constructivas, en diferentes caudales y presiones



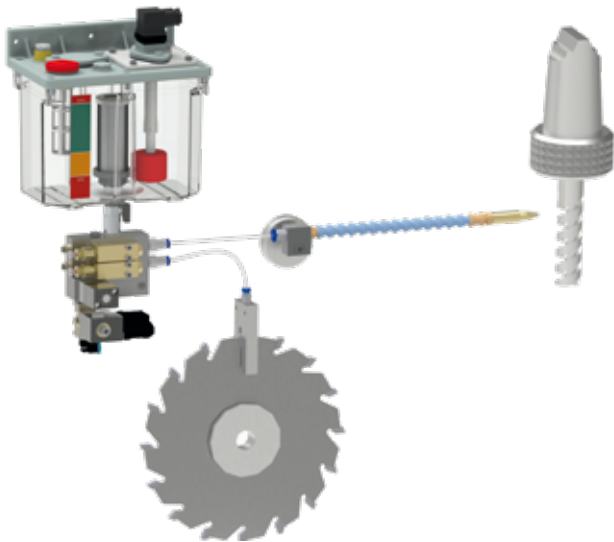
Grupos a medida según especificación técnica o requerimiento del cliente



Componentes para regulación y vigilancia del caudal



Lubricación por cantidades mínimas (MQL) en procesos de mecanizado



Los sistemas de lubricación-refrigeración para herramientas usados convencionalmente en los procesos de mecanizado metálico vienen usando grandes proporciones de fluidos de corte en la mayoría de las operaciones, estando la mayor parte de las veces emulsionados (taladrinas) y formulados en base a aceites minerales altamente contaminantes.

El uso de estos fluidos, además de ocasionar efectos negativos sobre el medio ambiente supone un riesgo para la salud de los operarios y acarrea otra serie de inconvenientes como son los gastos de adquisición, almacenamiento y mantenimiento, así como los costes cada vez más elevados de eliminación de sus residuos.

Mediante la aplicación precisa de pulverizado (aerosol) los equipos MQL de **INTZA** humedecen la zona de corte con la cantidad estrictamente necesaria **permitiendo reducir drásticamente (hasta un 95%) el consumo de fluido de corte** y garantizando un nivel adecuado de lubricación y refrigeración.

Sistema de lubricación LUBRIX MQL Systems

LUBRIX

MQL-Systems

El sistema de lubricación de **cantidad mínima** LUBRIX MQL Systems es una avanzada tecnología para lubricar internamente la herramienta en operaciones de mecanizado tales como fresado, torneado, desbarbado, roscado, moldeado de rosca, taladrado, taladrado profundo, rectificado, mandrinado fino o laminado. Las operaciones de mecanizado pueden realizarse de manera más efectiva reemplazando el enfriamiento y la lubricación con taladrina convencionales con la técnica de lubricación MQL optimizada LUBRIX.





Productos • Lubricación por cantidades mínimas (MQL) en procesos de mecanizado

Equipos de microbombas con depósito, montaje sobre panel, etc...



Amplia gama de boquillas pulverizadoras



LUBRIX MQL-Systems

La siguiente tabla ofrece una descripción general de los diferentes modelos y sus áreas de aplicación.

[Ver tabla](#) ↓





Equipos de engrase para cadenas



Intza Lubrication Systems cuenta con una amplia gama de soluciones para cadenas y transportadores, presentes en muchos tipos de actividades industriales y logísticas.

Sistema por pulverización o inyección de lubricante mediante microbombas



Sistema por inyección de lubricante mediante bombas electromagnéticas



Equipos para la lubricación, vigilancia y limpieza de cadenas transportadoras



OPCO
LUBRICATION SYSTEMS, INC.

MIGHTY LUBE
Systematic Lubrication, Inc.



Equipos de engrase para cadenas



C+lean Spot

La gama C+Lean Spot de Intza es la próxima generación en lubricación automática de cadenas. Un sistema compacto, cerrado y todo-en-uno, listo para instalar de manera muy fácil y rápida.

Todo en uno

Equipo muy compacto y robusto, que incluye depósito, bombas y automatización en una sola caja.

Fácil instalación

No necesita instalación eléctrica, solo enchufar. Instalación de tuberías con flexibles (no se necesitan tuberías rígidas) que se entregan acopladas al equipo.

Bajo consumo

Gracias a la tecnología MQL en el rango de 3-30 mm³ por carrera, el consumo de lubricante se reduce considerablemente.

Alta viscosidad

Capaz de bombear lubricantes de alta viscosidad. Hasta 500 CSt. Los lubricantes para cadenas adecuados tienen una alta viscosidad (>200 VG) y son pegajosos.



Claro e intuitivo

Sistema de alarma con luz LED de fondo visible y claro. Interfaz de usuario clara.

Lugar limpio

La tecnología de cortina de aire dispara puntos muy claros sin apenas pequeñas gotas alrededor.

Interconectividad

Cable de señal de salida para control del sistema desde una oficina central.

Limpiar la entrada de lubricante

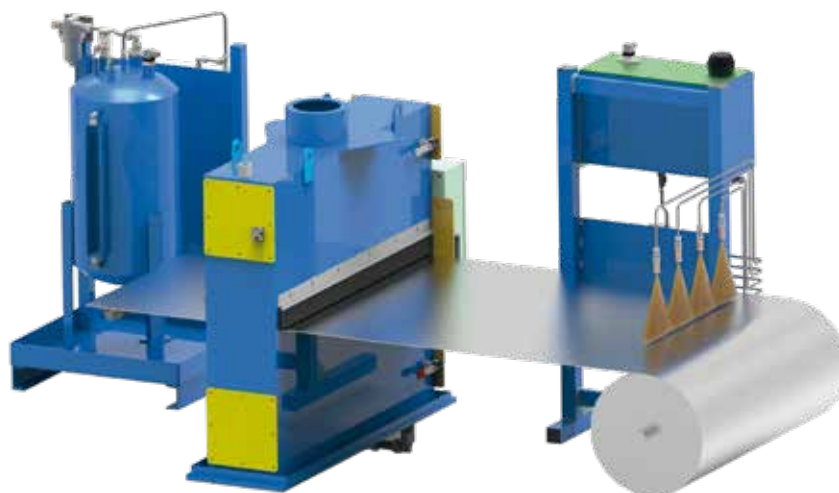
Las partículas sucias que entran en el proceso de llenado son la principal causa del futuro. Para evitar esto: ¡solo puedes llenar con enchufe rápido para asegurar la limpieza!

Tecnología probada

Una lubricación de cadena confiable y automatizada evita roturas inesperadas y aumenta la vida útil de la cadena.

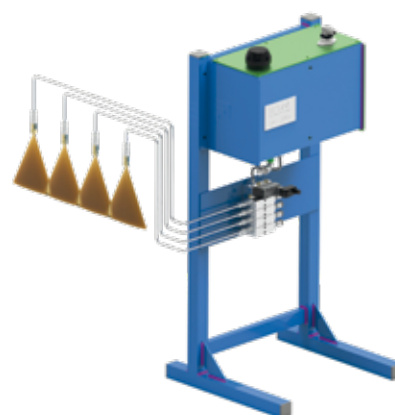
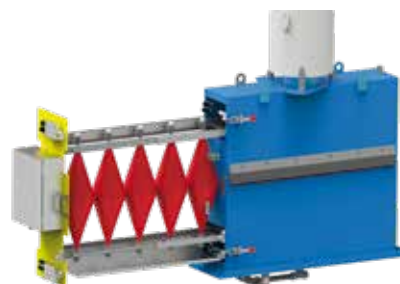


Lubricación para procesos de estampación y forja de metales, embutición, troquelación, lubricación de matrices...



La estampación de chapa metálica requiere, en ocasiones, de grandes presiones para conseguir las deformaciones requeridas y la lubricación es una de las variables que afectan a los materiales durante el proceso de estampación.

Utilizando un buen lubricante, en la cantidad correcta y dosificado de manera óptima, **se puede reducir significativamente la cantidad de desechos y mejorar la calidad durante la estampación**, evitando producto no conforme y utilizando únicamente la cantidad precisa de aceite, sin generación de residuos masiva.



En **INTZA**, diseñamos y fabricamos todo tipo de equipos orientados a facilitar la automatización del engrase de este tipo de procesos, que van desde boquillas especialmente diseñadas para obtener el pulverizado óptimo de aceite, hasta equipos presurizados de varias salidas y cabinas completas para extraer incluso la niebla generada en el procedimiento.

Lubricación "seca" para transportadores en industria alimentaria



Los sistemas de lubricación seca de **INTZA** sustituye el uso de lubricantes hidrosolubles, (agua + soluciones jabonosas), por la incorporación de una serie de lubricantes específicamente desarrollados para la lubricación de las cintas transportadoras y las guías donde van apoyadas. Dichos lubricantes se aplican de manera volumétrica sobre ambos elementos de manera que se adhieren de forma inmediata, reduciendo la fricción pero sin generar ningún tipo de goteo o humedad.

El sistema funciona de forma similar a los sistemas de engrase de línea simple, (ver página 4). Un equipo de bombeo impulsa un caudal de aceite a la línea principal, que dosifica en función del volumen determinado en cada salida de los distribuidores volumétricos esa cantidad al punto de engrase. En las guías se dosifica directamente, mientras que para hacerlo sobre las cadenas, se instalan unas pletinas de material plástico que facilitan su dosificación de manera más homogénea.

Distribuidores volumétricos con cuerpo en tratamiento zincado o totalmente inox, con salida de enchufe rápido



Tornillos para la lubricación de las guías



Racores de implantación (FDA-1935/2004/CE)



Pletinas de polietileno para la lubricación de las superficies de las charnelas





Dosificación de grasa y aceite para líneas y puestos de montaje

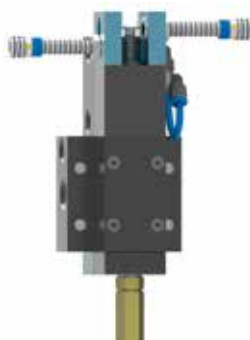


Los sistemas de dosificación de grasa y aceite de **INTZA** se utilizan para el montaje de instalaciones de dosificación de lubricante en líneas de montaje de aparatos electrodomésticos, máquinas especiales, cadenas de fabricación, montaje de amortiguadores, frenos, industria de la automoción...

El cometido de una instalación dosificadora es conducir a un determinado punto de un mecanismo una dosis de lubricante exacta, en un momento y cadencia determinados.



Dosificadores serie DN12 de doble efecto y alimentados habitualmente por bombas neumáticas de bidón con rangos de dosificación entre 20 y 3000 mm³/impulso.



Dosificadores series PN03 de simple efecto y alimentados desde depósito con rangos de dosificación entre 3 y 60 mm³/impulso.



Lubricación para ferrocarriles



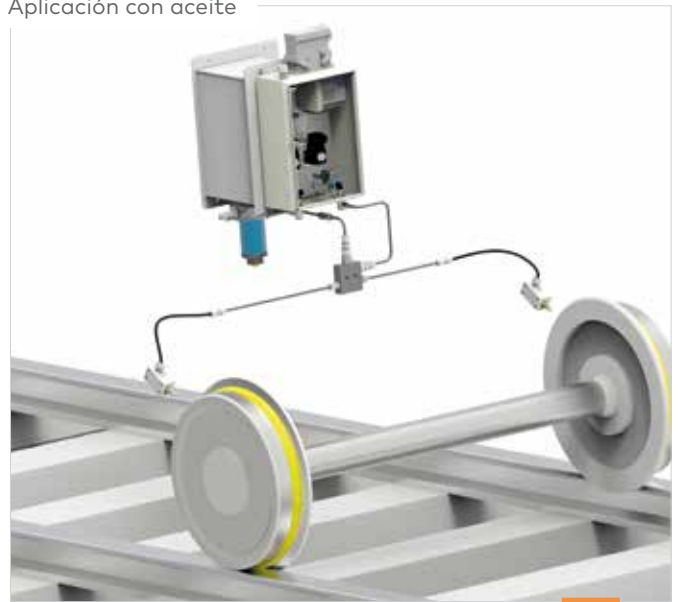
INTZA ha desarrollado en los últimos años sistemas de engrase específicamente diseñados para su aplicación en la industria ferroviaria, tanto para mejorar la vida útil de los rodales, (lubricación de pestaña), como mediante sistemas que realizan la lubricación del raíl desde el vehículo, para evitar ruidos, especialmente en transporte interurbano al aire libre.

El objetivo del sistema de engrase es;

- Reducción del ruido y desgaste de las ruedas y los raíles.
- Reducción al mínimo del consumo de lubricante y aire comprimido.
- Aportar un sistema económico con bajos costes de instalación y mantenimiento posterior.
- Definir un sistema con aplicación en trenes, tranvías, metros suburbanos y cualquier otro vehículo que funcione sobre raíles.

Dependiendo de la aplicación, se pueden suministrar equipos para pulverizar aceite o grasa (hasta NLGI 2).

Aplicación con aceite



Boquilla pulverizadora



Aplicación con grasa



Divisor de caudal





Lubricación de cables metálicos



El dispositivo lubricador de cables metálicos de **INTZA** se utiliza en aquellos equipamientos donde es preciso lubricar los cables sin provocar paradas de la maquinaria: navegación, puertos, minería, construcción, funiculares, teleféricos, grúas o ascensores.

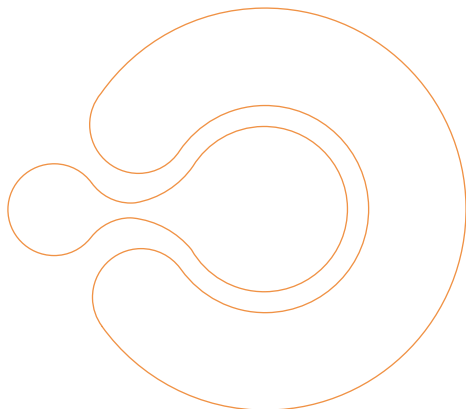
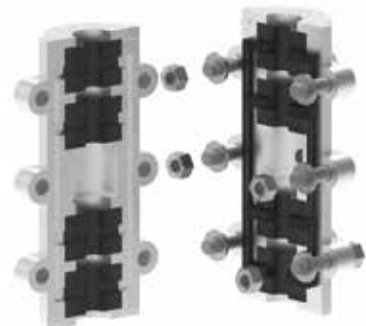
Su diseño permite el montaje en cualquier posición, recomendándose el emplazamiento cerca del tambor de recogida del cable. El engrase se realiza montándolo directamente sobre el cable mientras la instalación sigue funcionando.

El dispositivo consta de un cuerpo partido (dos mitades) que se montan sobre el cable a lubricar, utilizando para ello las varillas roscadas con sus respectivas tuercas dispuestas a tal efecto. Ambos cuerpos disponen a su vez de dos asas que se usan para, mediante mosquetones y cadenas, sujetar el dispositivo de manera que aguante la fuerza ejercida por el desplazamiento del cable.

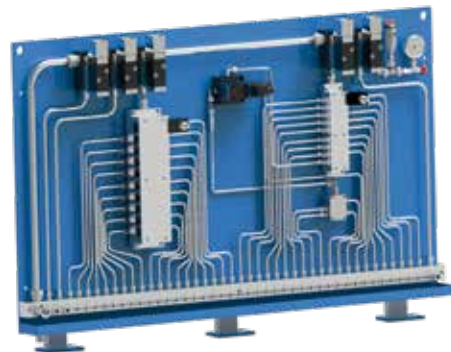
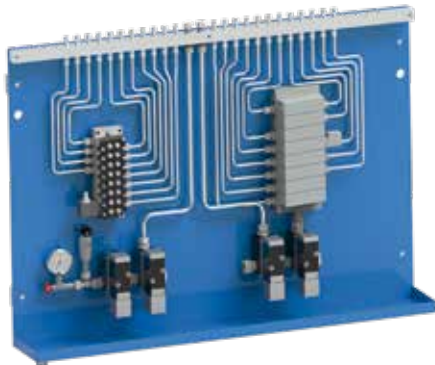
Desde un grupo de bombeo se inyecta lubricante dentro de la cámara del dispositivo. El cable es lubricado al pasar por dicha cámara por su propio movimiento.

Los casquillos de goma situados a la entrada del cable retiran la grasa vieja.

Los situados a la salida uniformizan y homogenizan la aplicación del nuevo lubricante (cada juego de casquillos debe adaptarse al diámetro del cable).

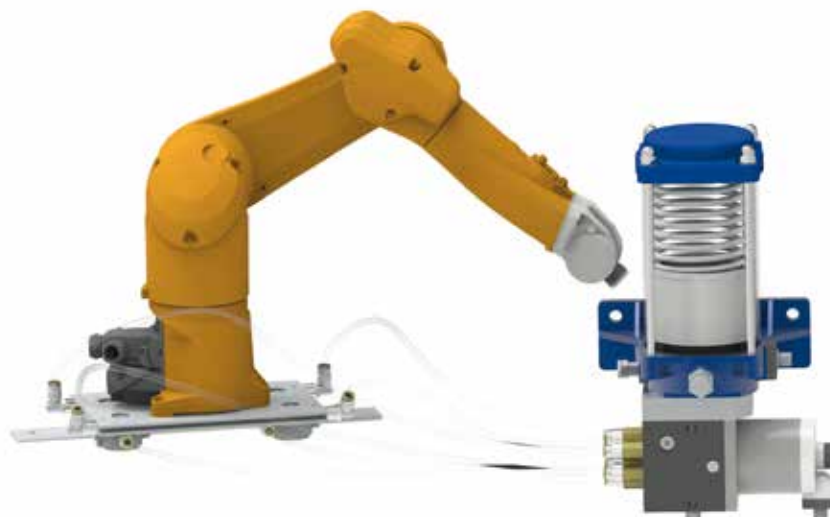


Diseño y fabricación de equipos a medida





Dosificación de mínimas cantidades de lubricante mediante bombas multisalidas



Equipos de bombeo

Accionamiento neumático

- 20-40-60 mm³
- 2 a 6 salidas



Accionamiento neumático

- Caudal regulable 3-60 mm³
- 1 a 6 salidas



Accionamiento eléctrico

- 20-40-60 mm³
- 2 a 6 salidas



Accionamiento eléctrico

- 40 mm³
- 1 a 6 salidas



Lubricación de aerogeneradores



Soluciones para la industria eólica

Sistema de lubricación automática para:

- Rodamiento eje lento
- Rodamientos palas
- Rodamiento principal
- Rodamientos de generador
- Corona de yaw



Sistemas de bombeo



Sistema progresivo



Piñón-corona



Depósito de recogida de grasa usada (900 ml). Reutilizable



Concepto de reutilización de cartuchos de grasa

Ecología y disminución de tiempos de cambio.



Empresa partner

WINSOCON
Lubrication solutions and consulting for windturbines



Accesorios

Depósitos

Depósitos para alimentación de bombas o sistemas, instalaciones de recogida, etc...



Filtros

Filtros de presión para aceite o grasa y filtros de salidas de gases



Interruptores de nivel

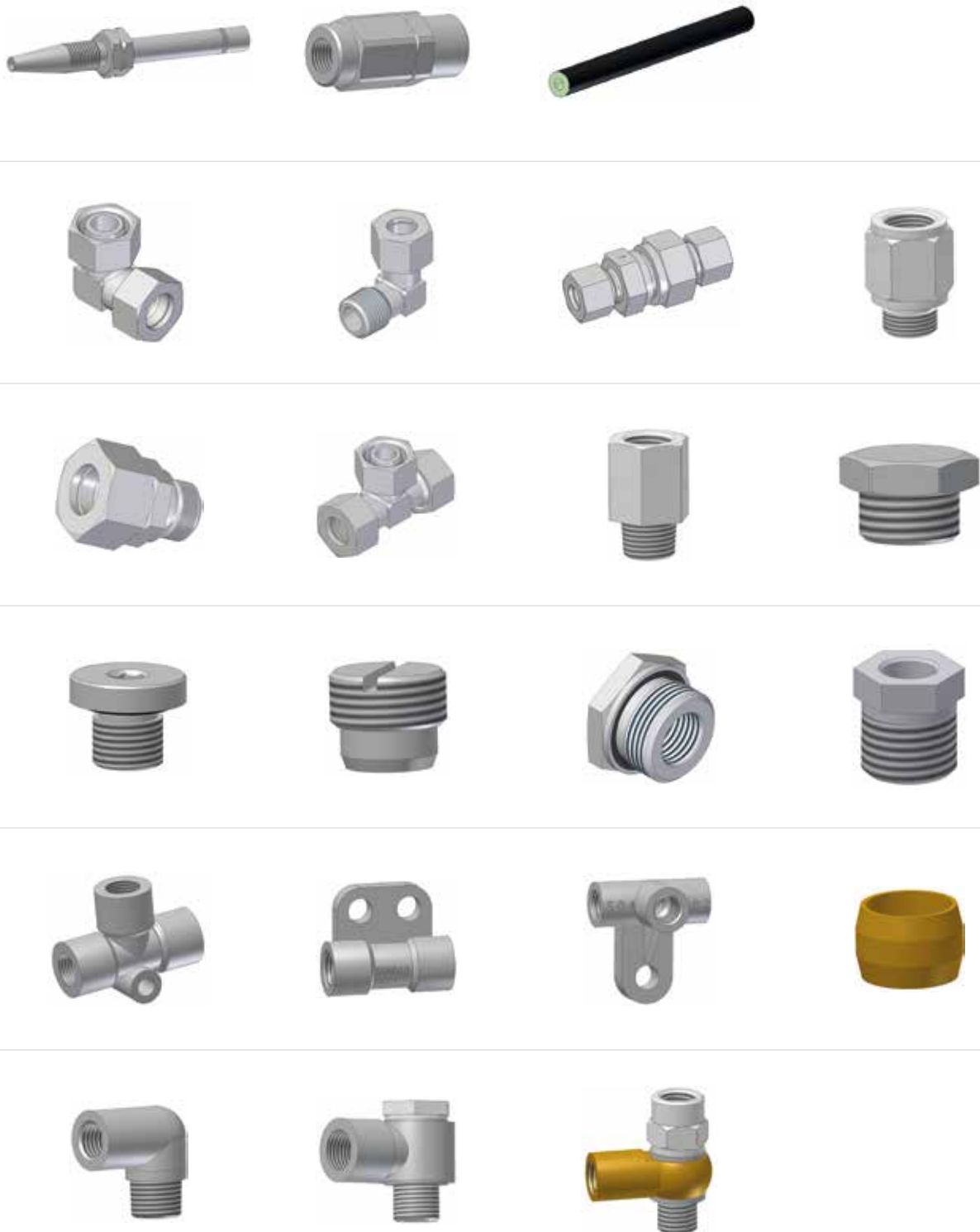
Interruptores para la vigilancia del nivel en los depósitos





Racores

Toda clase de racores para su aplicación en circuitos de engrase a media y alta presión







INTZA enpresaren izena "ihintza" hitzetik dator, hortik marrazkian agertzen diren tantak. Naturan landareek hazteko goizeko ihintza behar duten bezala, makinek INTZA lubrikazio-sistemak behar dituzte gozo ibiltzeko.

El nombre de la empresa INTZA proviene de "ihintza", que significa "rocío" en euskera, de ahí las gotas que se muestran en el dibujo. Al igual que las plantas en la naturaleza necesitan el rocío de la mañana para su crecimiento, las máquinas requieren de los sistemas de lubricación INTZA para su buena marcha.



Hona hemen Gorka Larrañaga artistaren azalpena.

He aquí la explicación del artista Gorka Larrañaga.



www.intza.com

TALLERES Y OFICINAS CENTRALES

Polígono Ugarte 15
20720 Azkoitia · Gipuzkoa · Spain

Tel.: +34 943 852 600
Fax: +34 943 851 643

intza@intza.com

